

金属电镀涂装行业用超纯水设备【原水处理设备】

产品名称	金属电镀涂装行业用超纯水设备【原水处理设备】
公司名称	上海沧浪源水处理工程有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	型号:BS-DL-10 操作压力:2.5 (Mpa) 水电阻率:18.2
公司地址	上海市奉贤区四团镇横河路8号131室
联系电话	021-54363500 18721520412

产品详情

型号	BS-DL-10	操作压力	2.5 (Mpa)
水电阻率	18.2	出水量	100T/h
外形尺寸	200*500*1200 (cm)	电压	380 (V)
水质	超纯水	功率	50000 (w)
电导率	0.05	脱盐率	99.987 (%)
单机出力	0.5-100T (/h)	品牌	沧浪源

电镀行业用超纯水概述

电镀涂装行业中，为了增加镀件表面光洁度、亮度、附着力，电镀液的配制需要用电导率在15us/cm以下的纯水，另外在镀件漂洗时也需用电导率在10us/cm以下纯水来清洗，电镀行业水处理系统包括电镀前电镀液配制需要的纯水处理系统、电镀漂洗废水中稀有金属回收漂洗水循环利用废水零排放系统。通常系统由超滤装置，反渗透装置，离子交换装置，edi装置等组合而成，以满足电镀行业对水质的要求。

制备电镀行业用超纯水的工艺流程

电镀行业制备超水的工艺大致分成以下几种：1、采用离子交换方式，其流程如下：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 阳树脂过滤床 阴树脂过滤床 阴阳树脂混床 微孔过滤器 用水点2、采用两级反渗透方式，其流程如下：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 第一级反渗透 ph调节 中间水箱 第二级反渗透（反渗透膜表面带正电荷） 纯化水箱 纯水泵 微孔过滤器 用水点3、采用edi方式，其流程如下：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透机 中间水箱 中间水泵 edi系统 微孔过滤器 用水点

三种制备电镀行业用超纯水的工艺比较

目前制备电镀行业用超纯水的工艺基本上是在以上三种，其余的工艺流程大都是在以上三种基本工艺流程的基础上进行不同组合搭配衍生而来。现将他们的优缺点分别列于下面：1、第一种采用离子交换树脂其优点在于初投资少，占用的地方少，但缺点就是需要经常进行离子再生，耗费大量酸碱，而且对环境有一定的破坏性。2、第二种采用两级反渗透设备，其特点为初投次比采用离子交换树脂方式要高，但无须树脂再生。其缺点在于相关膜原件需定期清洗或更换，水质相对来说不是太高，大都只能做到1us/cm左右。3、第三种采用反渗透作预处理再配上电去离子（edi）装置，这是目前制取超纯水最经济，最环保的超纯水制备工艺，不需要用酸碱进行再生便可连续制取超纯水，对环境没什么破坏性。其缺点在于初投资相对以上两种方式过于昂贵。

我们公司生产的电镀超纯水设备特点

电镀行业用超纯水传统的制备工艺通常是采用离子交换树脂进行制取，但采用离子交换树脂通常需要经常性的进行树脂再生，即耗费物力又浪费人工，我们公司经过多年实践，同时结合最新的膜分离技术，常采用反渗透加离子交换系统（或edi）相结合用来制备超纯水，该工艺与传统工艺相比具有运行成本低的优点（离子交换器的再生周期大大延长），运行可靠。与最新工艺相比具有造价低，耗材易得的优点。反渗透工艺技术先进，可靠。

--	--

应用范围

· 电镀(镀金、镀银、镀络、塑料电镀、镀铬、镀锌等用水)、玻璃镀膜用高纯水· 超声波清洗、超音波清洗用纯水、化学镀、电泳用纯水· 汽车、家电、建材产品表面涂装、清洗纯水· 其它要求的表面处理用纯水