

锂电池/太阳能电池行业用超纯水设备【原水设备】

产品名称	锂电池/太阳能电池行业用超纯水设备【原水设备】
公司名称	上海沧浪源水处理工程有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	型号:BS-DCL-15 操作压力:2.2 (Mpa) 水电阻率:18.2
公司地址	上海市奉贤区四团镇横河路8号131室
联系电话	021-54363500 18721520412

产品详情

型号	BS-DCL-15	操作压力	2.2 (Mpa)
水电阻率	18.2	出水量	100T/h
外形尺寸	200*500*400 (cm)	电压	380 (V)
水质	超纯水	功率	50000 (w)
电导率	0.05	脱盐率	99.998 (%)
单机出力	0.5-100T (/h)	品牌	沧浪源

电池行业用超纯水概述

电池行业用超纯水包括蓄电池生产用纯水，锂电池生产用纯水，太阳能电池生产用纯水，蓄电池隔板用纯水。电池中电解液的配备对纯水要求十分严格, 通常要求水的电导率在0.1us/cm (电阻值在10兆欧姆) 以上，传统用来制备电池用超纯水的工艺是常采用阴阳树脂交换设备，该工艺的缺点在于树脂在使用一段时间以后要经常再生。随着膜分离技术的不断成熟，现在常常采用反渗透过滤工艺，或者是采用一级反渗透后面再经过离子交换混床（或电去离子edi）工艺来制取超纯水。

采用树脂交换阴、阳、混床去离子制取电池超纯水 采用反渗透主机加edi电去离子制取电池超纯水设备

制备电池行业用超纯水的工艺流程

电池行业制备超水的工艺大致分成以下几种：1、采用离子交换方式，其流程如下：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 阳树脂过滤床 阴树脂过滤床 阴阳树脂混床 微孔过滤器 用水点2、采用两级反渗透方式，其流程如下：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 第一级反渗透 ph调节 中间水箱 第二级反渗透（反渗透膜表面带正电荷） 纯化水箱 纯水泵 微孔过滤器 用水点3、采用edi方式，其流程如下：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透机 中间水箱 中间水泵

采用两级反渗透制取电池超纯水设备	采用一级反渗透加edi电去离子制取电池超纯水设备

三种制备化工行业用超纯水的工艺比较

目前制备化工行业用超纯水的工艺基本上是在以上三种，其余的工艺流程大都是在以上三种基本工艺流程的基础上进行不同组合搭配衍生而来。现将他们的优缺点分别列于下面：1、第一种采用离子交换树脂其优点在于初投资少，占用的地方少，但缺点就是需要经常进行离子再生，耗费大量酸碱，而且对环境有一定的破坏性。2、第二种采用两级反渗透设备，其特点为初投次比采用离子交换树脂方式要高，但无须树脂再生。其缺点在于相关膜原件需定期清洗或更换，水质相对来说不是太高，大都只能做到1us/cm左右，所以在不质要求更高的时候常采用一级反渗透后面再用混床（阴阳复床）把关。3、第三种采用反渗透作预处理再配上电去离子（edi）装置，这是目前制取超纯水最经济，最环保的超纯水制备工艺，不需要用酸碱进行再生便可连续制取超纯水，对环境没什么破坏性。其缺点在于初投资相对以上两种方式过于昂贵。

采用一级反渗透加两级混床制取电池超纯水设备	采用edi电去离子制取电池超纯水设备

我们公司生产的电池超纯水设备特点

超纯水传统的制备工艺通常是采用离子交换树脂进行制取，但采用离子交换树脂通常需要经常性的进行树脂再生，即耗费物力又浪费人工，我们公司经过多年实践，同时结合最新的膜分离技术，常采用反渗透加离子交换系统（或edi）相结合用来制备超纯水，该工艺与传统工艺相比具有运行成本低的优点（离子交换器的再生周期大大延长），运行可靠。与最新工艺相比具有造价低，耗材易得的优点。反渗透工艺技术先进，可靠。