

自动机器人喷涂 常州柯勒玛 四川机器人喷涂

产品名称	自动机器人喷涂 常州柯勒玛 四川机器人喷涂
公司名称	常州柯勒玛智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市天宁区青洋北路143号
联系电话	13732639060

产品详情

为了追求喷涂过程更高的效率和更大的灵活性，从20世纪90年代起汽车工业开始引入机器人技术。喷涂机器人是机器人大家族中一个分支，在高质量喷涂应用中获得迅猛的发展，四川机器人喷涂，喷涂机器人主要包含三部分：机器人本体、雾化喷涂系统和喷涂控制系统。雾化喷涂系统包括：流量控制器、雾化器和空气压力调节器等。因为喷涂机器人会按照工程师的程序指令进行稳定、重复地工作，喷枪与工件之间保持着既定的距离、角度，输出的油漆量也是设定好的，雾化效果也是预先设定好的，而且机器人还可以带着喷枪到达人工难以喷涂的部位，因为柔性机器人的安装方式很灵活，可以安装在地面、倒立悬挂在喷漆室顶部和喷房侧面进行喷漆。不仅如此，机器人由于喷涂的稳定性和一致性，不会出现超范围喷涂，这样大大节约了油漆，提高了油漆的回收率。

涂料流率

它是单位时间内输给每个旋杯的涂料量，又称喷涂流量、出漆量（率）。

除旋杯转速外，涂料流率是第二个影响雾化颗粒细度的因素。当其他参数不变的情况下，涂料流率越低，其雾化颗粒越细，但同时也会导致漆雾中溶剂挥发量增大。

涂料流率高会形成波纹状的涂膜，同事当涂料流量过大使旋杯过载时，旋杯边缘的涂膜增厚至一定程度，导致旋杯上的沟槽纹路不能使涂料分流，并出现层状漆皮，这会产生气泡或涂料滴大小不均匀的不良现象。

每支喷枪的最大涂料流率与高速旋杯的口径、转速涂料的密度有关，机器人喷涂设备厂，其上限由雾化的细度和静电涂装的效果来决定。实践经验表明，涂料应在恒定的速度下输入，在小范围内的波动不会影响涂膜质量。

在实际的喷涂过程中每个旋杯所喷涂的区域不同，其涂料的流率等也不相同，机器人喷涂系统，另外由于被涂物外形变化的原因，旋杯的涂料流率也要发生变化。以喷涂汽车车身为例，当喷涂门板等大面积时，吐出的涂料量要大，喷涂门立柱、窗立柱时，吐出的涂料量要小，并在喷涂过程中自动、精确地控

制吐出的涂料量，才能保证涂层质量及涂膜厚度的均一，这也是提高涂料利用率的重要措施之一。

常州柯勒玛智能装备有限公司（苏州凯勒姆机器人系统工程有限公司）专注于机器人切割系统集成，欢迎来电咨询！

GR-520/530

ST 型号五轴机器人，可用于针对桌椅的零件（使用悬链输送方式）。喷涂时机器人的运动会于输送链同步，自动机器人喷涂，并能控制工件旋转以便完成双面喷涂。同时还可对安装在平衡支架上的组装椅子进行喷涂。

GR-650 ST 型号六轴机器人适合于跟随生产线的喷涂：>拼装家具，最大尺寸200x100x180H
>沙发，扶手椅，桌 > 踩堆在一起的板件边缘（可自动测量高度和尺寸，并能自动编程。）

编程方式：随动示教；点到点示教；离线编程。有防爆型号可选。