

# 数控车床加工 数控车床 大成机械——质量可靠

产品名称	数控车床加工 数控车床 大成机械——质量可靠
公司名称	丽水市大成机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区龙庆路297号
联系电话	13967440526

## 产品详情

自动攻牙机是五金工厂必须要用到的机械设备之一，它能够在不同零部件的通孔或盲孔内加工出螺纹。下面我们就来说一说在使用自动攻牙机的时候要注意些什么事项？

【全自动攻牙机厂家】大成机械为大家介绍：

首先，自动攻牙机的丝锥要选择最合适的，如果要加工的螺纹的孔的规格和丝锥不搭配，不仅无法攻出螺纹，还会导致丝锥损坏。

其次，在添加润滑剂的时候，一定要根据零件的材料来选择。比如，我们在加工钢件上的孔时，可以加入机油作为润滑剂，这样不仅可以使攻出来的螺纹更加的光滑，还可以减少丝锥的损耗。

另外，我们在用丝锥攻螺纹的时候，要多注意丝锥是否与孔面垂直，要使切屑更好的掉落出来。

最后，我们在加工完一个零件后，千万不要用嘴去吹碎屑，不然碎屑很有可能会进入眼睛，数控车床加工，碎屑要用正确的方式处理好。

我们应该怎么划分一部完整自动攻牙机数值控制工具机结构呢？

【全自动攻牙机厂家】大成机械为大家介绍：

首先将加工程式指令经由读带机、磁碟机或者键盘上的按键直接输入数控系统的记忆体内，数控车床，这些数据资料经过电脑的计算处理后，再经过位移控制介面将所生产的脉冲信号传送到驱动器来驱动伺服马达，直到由回馈所送回的信号与执行正确位移量所需脉冲信号一致为止，若二者不相等时则会生产一误差信号，T40数控车床，继续驱动伺服马达，直到回馈之脉冲值与所输入的值相等为止。

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。主营产品：【全自动攻牙机】【数控攻丝机】【自动打孔机】【数控液压打孔机】等。

【全自动攻牙机厂家】如何更好的攻牙？

- 1、攻牙时，螺孔与丝锥要保持同轴性。
- 2、攻牙时，丝锥的校准部分不能完全出头，如若不然在反车退出丝锥时，会产生乱牙。
- 3、攻不通的螺孔时，要经常退出丝锥，仪表数控车床，排除孔中的切屑。
- 4、工件上螺纹底孔的孔口要倒角，通孔螺纹两端都倒角。
- 5、攻牙时，每扳转绞手1/2-1圈，就应倒转约1/2圈，使切屑碎断后容易排出，同时减少切削刃因粘屑而使丝锥轧住现象。

数控车床加工-数控车床-大成机械——质量可靠由丽水市大成机械制造有限公司提供。数控车床加工-数控车床-大成机械——质量可靠是丽水市大成机械制造有限公司（[www.lsdjx.com](http://www.lsdjx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。同时本公司（[www.dcdkjx.com](http://www.dcdkjx.com)）还是专业从事攻牙机，自动攻牙机，攻牙机厂家的厂家，欢迎来电咨询。