

爱默生变频器缺相维修

产品名称	爱默生变频器缺相维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理，时效最短
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

上电后显示正常，一运行即显示过流。[F0001](MM4)[F002](MM3)即使空载也一样。一般这种现象

说明IGBT模块损坏或驱动板有问题，需更换IGBT模块并仔细检查驱动部分后才能再次上电，不然可能因为驱动板的问题造成IGBT模块再次损坏!这种问题的出现，一般是因为变频器多次过载或电源电压波动较大(特别是偏低)使得变频器脉动电流过大主控板CPU来不及反映并采取保护措施所造成的。还有一些特殊故障(不常见但有一些普遍意义，可以举一反三，希望达到抛砖引玉的效果。(1)三菱变频器显示“OC”故障信息如何处理三菱早期产品A200，Z200，A100，Z100等，它们如果显示“OC”，一般先检查模块。

此种机模块一般用的是智能模块，只能初步检查模块主回路的好坏，在确认主回路是好的情况下，驱动电路用的是厚膜片驱动,一般是电容老化的原因。还是就是散热风扇坏也会出现这种情况，在空载运行时要注意它显示的可能是电流，(3)三菱变频器显示"Fn"故障信息如何处理?对于E500,A500,F500,A700,F700系列变频器显示此故障是散热风扇故障,此风扇带检测,更换风扇就好了。

(5)三菱变频器显示"E6","E7"故障信息如何处理?E6，E7故障对于广大用户来说一定不陌生，这是一个比较常见的三菱变频器典型故障，当然损坏原因也是多方面的。根据次故障，电解电容损坏。逆变模块损坏。驱动卡损坏。主回路连接不良。

首先，将变频器全部拆下，静态测试整流模块，逆变模块。同时进行触发整流和逆变模块，测试结果良好。排除逆变模块损坏的可能。第二，将电解电容拆下，检查电容外观，没有破损的痕迹，也没有电解液体外流现象。然后进行充放电测试，电解电容性能良好。第三，检查结构件，处理结构件上腐蚀痕迹，然后发现结构件上很多地方被腐蚀，在连接P和P1出的铜牌片处，有明显打火的痕迹，螺丝松动。因此，跳空卡就是连接件松动原因导致。第四，将驱动卡拆下，单板测试，发现没有输出，因此，无输出肯定是驱动卡损坏。该变频器全部清洁后，依次安装整流模块、逆变模块、电容。然后连接件及修复后的驱动卡安装，待整机安装好后，测试，符合上电条件。给变频器送电。