

pvc裙边挡板输送带 裙边挡板输送带 无锡宏信

产品名称	pvc裙边挡板输送带 裙边挡板输送带 无锡宏信
公司名称	无锡宏信传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠山区洛社石塘湾惠澄大道西石路
联系电话	13961786595

产品详情

输送带保养与说明

- 1、输送带在运输和贮存种，应保持清洁避免阳光直射或雨、雪浸淋，防止与酸、碱油类等物质接触，并距离发热装置一米以外。
- 2、贮存时仓库内温度宜保持 -18 - 40 之间，相对温度宜保持在50-80%RH之间。
- 3、贮存期间，产品须成卷放置，不得折叠，放置期间应每季翻动一次。
- 4、不同类型、规格层数的输送带不宜接在一起使用，其接头采用胶接法。
- 5、输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。
- 6、输送带运行速度一般不宜大与2.5米/秒，裙边挡板输送带，块度大，磨损性大的物料和使用固定犁型卸料装置应尽量采用低速。
- 7、运输机的传动滚筒直径与输送带布层的关第、传诵滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取。
- 8、给料方向应顺胶带的运行方向，白色裙边挡板输送带，为减少物料下落时对胶带的冲击应采用溜槽，减少物料下落距离；胶带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊，为防止漏料，带侧应采用柔软适度的挡料板，以避免挡料板过硬，刮破输送带的带面。

大倾角挡边输送带选购时需要注意哪些事项

- 1、挡边输送带在作业过程中，基带首要接受拉力，对其运用效果起着重要效果，如果刚性小，则使输

送带发生横向变形，导致撒料等景象，在回程段时易磨损裙边与隔板，通常请求芯层数最少5-6层以上。

2、

看隔板和裙边，依据运送机的运送量来选择，断定裙边高度、隔板间距巨细、有用带宽的巨细等要素。

3、大倾角挡边运送机能够在 $0^{\circ} \sim 90^{\circ}$ 倾角的环境中作业。到达所不能到达的运送视点，pvc裙边挡板输送带，进一步降低了工程本钱，缩短运送间隔，节约人力、物力。大倾角挡边运送机超越80度角应选用掩盖带，(运用掩盖带的优点避免漏料对基带形成损伤;一起也能添加物料的运量)。

4、大倾角挡边运送机对滚筒请求比平皮带请求高许多，如果在同类型带的情况下要比平皮带运用的滚筒类型要大。

5、基带：波状挡边输送带的基带首要接受拉力，但在运用过程中其横向刚性对运用性能和效果也起着很大效果。如输送带刚性太小，则使输送带发生横向变形，导致撒料等景象。添加横向刚性层，添加基带的横向刚性(如选用CC-56棉帆布芯层输送带，扯断强力56N/mm，芯层数最少6层以上--含6层，上盖胶厚度=4.5mm以上，下盖胶厚度=1.5mm以上)。

机械接头一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便便捷，也比较经济，但是接头的效率低，容易损坏，对输送带产品的使用寿命有一定影响。

PVC和PVG整芯阻燃抗静电输送带接头中，一般8级带以下的产品都采用这种接头方法。掩盖胶输送带运用时受物料的冲击、磨损和微生物腐蚀，以及各种老化作用。因而，要求掩盖胶具有较好的拉伸强度(18Mpa)和耐磨性(磨耗量 $0.8\text{cm}^3/1.61\text{Km}$)，耐老化、耐生物腐蚀。此外还要求具有良好的粘性等工艺功用，配方设计要点如下：生胶以自然橡胶为主或并用过量，挡板裙边输送带供应商，含胶率控制在50%~55%。硫化体系采用硫磺、促进剂传统配合体系。在自然橡胶配方中，硫磺用量为2.5质量份左右；硫磺用量为1.5~2.0质量份。促进剂普通采用M、DM并用，促进剂CZ、NOBS等后效性促进剂适宜于含胶料中。补强剂可选用高耐磨炭黑、中超耐磨炭黑等，用量为40~50质量份。硬化剂常选用的种类无机油、重油、古马隆树脂和石油树脂。

pvc裙边挡板输送带-裙边挡板输送带-无锡宏信(查看)由无锡宏信传动科技有限公司提供。pvc裙边挡板输送带-裙边挡板输送带-无锡宏信(查看)是无锡宏信传动科技有限公司(www.wxhxbelt.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：路经理。