

## 洗砂机价格 洗砂机【协大重工】现货供应

产品名称	洗砂机价格 洗砂机【协大重工】现货供应
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

### 产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

**圆锥式破碎机动锥铜套的更换：**动锥下的旧铜套可以锯掉，但确保不要伤到动锥内孔。动锥上铜套可以直接拉出，可以用干冰冷却以加快拉出的速度。在安装时可用干冰冷却动锥铜套，至少需要2各小时，当冷却充分后，用其吊环吊起铜套，起吊环下要使用平垫片，以确保铜套边和动锥的底边平行。

**圆锥式破碎机水平轴铜套的更换：**外铜套可通过自制的拉出装置取出，内铜套可以通过使用中心杆装置锤击拆出，铜套拆出后，需要检查轴架内孔尺寸是否合理。在安装水平轴铜套时，需使用干冰冷缩至少2小时。

**圆锥式破碎机偏心轴铜套的更换：**锁紧填料打孔钻碎后，把偏心套倒放，取出旧铜套。在安装新铜套钱，必须坚持偏心套内孔尺寸是否有裂痕。在安装偏心轴铜套时，可用干冰冷却。在浇注锁紧填料时，偏心套和铜套必须在温度约70度左右进行，偏心套与铜套的油孔必须对正。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

制砂机是由进料斗、分料器、涡动破碎腔、叶轮体、主轴总成、底座、传动装置及电机等七部分组成。在使用过程中如果遇到了不免会遇到一些破损，那么我们在使用它时也别忘了失去对它的爱护，那样才能使用的更长久。下面让我来给大家介绍一些关于它的问题小常识。

## 制砂机维护与保养：

定期停机打开观察门观察冲击式制砂机内部磨损情况，中心入料管、锥帽、叶轮上、下流道衬板、圆周护板、耐磨块的磨损程度，磨损后应及时更换或修补，更换耐磨块时应同时更换，保证耐磨块重量相同。严禁破碎机工作过程中打开观察门观察内部工作情况，以免发生危险。发现叶轮体磨损及时更换找制造厂家修补。特别注意，未经制造厂家同意，河沙洗砂机，严禁私自自制叶轮。

制砂机的传动三角胶带拉紧力大小应调整适当，以保证三角胶带受力均匀，洗砂机价格，双电机驱动时，两侧三角胶带应进行分组选配使其每组长度尽可能一致，方能保证制砂机设备节能高效；

制砂机在工作到400小时的时候应适量的加入润滑脂，洗砂机，到工作到2000小时的时候就要打开主轴总成对承进行清洗了，如果工作到7200小时的时后就必须更换新的轴承了。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

## 协大重工为您介绍：

冲击式破碎机是用于矿石的破碎加工的机械设备，在冲击式破碎机破碎矿石的过程中可能会出现一些异常的情况，例如冲击式破碎机零件磨损以及冲击式破碎机产量不稳定等情况。

如果冲击式破碎机出现了产量不稳定的情况，圆盘洗砂机，用户需要查看所要破碎的物料硬度是否在冲击式破碎机的承受范围内，在冲击式破碎机破碎过程中，添加的物料体积不要超过进料口大小、硬度也要适当。矿石等物料的性质对冲击式破碎机的产量也有一定的影响。

衬板、轴承、颚板等零部件的磨损对冲击式破碎机的产量也有影响，当冲击式破碎机配件出现磨损，冲击式破碎机工作稳定性就会下降，物料的破碎效率随之会下降。所以，操作人员要定期检查配件的磨损情况，当配件磨损时，要及时的做出相应的调整或者更换新的冲击式破碎机损坏的零件。

洗砂机价格-洗砂机-【协大重工】现货供应(查看)由衢州协大重工机械有限公司提供。洗砂机价格-洗砂机-【协大重工】现货供应(查看)是衢州协大重工机械有限公司（zjdzgjx.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。