

立式金属带锯床点击了解更多

产品名称	立式金属带锯床点击了解更多
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

产品详情

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，立式金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

【锯床小知识】顶峰数控锯床告诉你维护时候要注意哪些

- 1)从数控锯床整机上取出某块线路板时，应注意记录其相对应的位置，连接的电缆号，对于固定安装的线路板，还应按前后取下相应的压接部件及螺钉作记录.拆卸下的压件及螺钉应放在专门的盒内，以免丢失，装配后，盒内的东西应全部用上，否则装配不完整.
- 2)数控锯床电烙铁应放在顺手的前方，远离维修线路板.烙铁头应作适当的修整，以适应集成电路的焊接，并避免焊接时碰伤别的元器件
- 3)测量线路间的阻值时，数控锯床应断电源，测阻值时应红黑表笔互换测量两次，以阻值大的为参考值.
- 4)线路板上大多刷有阻焊膜，因此测量时应找到相应的焊点作为测试点，不要铲除焊膜，有的板子全部刷有绝缘层，则只有在焊点处用刀片刮开绝缘层.
- 5)数控锯床不应随意切断印刷线路.有的维修人员具有一定的家电维修经验，习惯断线检查，但数控设备上的线路板大多是双面金属带锯床孔板或多层孔化板，印刷线路细而密，一旦切断不易焊接，且切线时易切断相邻的线，再则有的点，在切断某一根线时，并不能使其和线路脱离，需要同时切断几根线才行.
- 6)数控锯床不应随意拆换元器件.有的维修人员在没有确定故障元件的情况下只是凭感觉那一个元件坏了，就立即拆换，这样误判率较高，拆下的元件人为损坏率也较高.
- 7)拆卸元件时应使用吸锡器及吸锡绳，切忌硬取.同一焊盘不应长时间加热及重复拆卸，以免损坏焊盘.

8)更换新的器件，其引脚应作适当的处理，焊接中不应使用酸性焊油。

浙江顶峰机械有限公司竭诚欢迎新老顾客致电询问！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

立式金属带锯床——了解漏油的原因及预防

由于设计不合理，如没有设计透气孔或透气孔过小，使其内部压力与外部压力无法平衡，导致润滑油外泄。

制造设计达不到要求，箱体接合面精度不够，导致密封不严而产生渗油。

使用维护不当造成多处堵塞，导致内部压力过高，油量过多，油位过高；连接螺栓松动，使箱体的结合面不严实。

为了预防其漏油，应该改进设计，在变速箱观察孔盖和加油孔盖上加设通气装置，保证箱体内外压力均衡气流通顺；

了解到是由于这样的原因造成立式金属带锯床漏油的，你是不是明白了应该如何去处理这个问题呢？当然，凡事醉好要防范于未然，醉好不要漏油。

浙江顶峰机械有限公司竭诚欢迎新老顾客致电询问！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

浙江顶峰的优势如下：

操作简单

智慧人机界面及清晰的触摸屏配合高雅操作面板，操作极为简单且效率卓越。

浙江顶峰机械有限公司竭诚欢迎新老顾客致电询问！

立式金属带锯床点击了解更多由浙江顶峰机械有限公司提供。立式金属带锯床点击了解更多是浙江顶峰机械有限公司（www.hengsimai.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴先生。同时本公司（www.chndfeng.com）还是专业从事带锯床，金属带锯床，立式金属带锯床的厂家，欢迎来电咨询。