

门窗组装机 沙发组框机 组框机

产品名称	门窗组装机 沙发组框机 组框机
公司名称	青岛旭泰昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台工业园内
联系电话	13206495638 13206495638

产品详情

木工门窗组合机又叫：门窗组装机、门窗组框机，主要分为三种：手动式、气动型和液压型。主要原理是通过设备自身两个立式挡板形成一个直角，对立面相对施压，使木门、相框之类的产品四角组合成标准的90°角。手动式门窗组合机，一般采用平台式设计，它是通过一根中心轴，手动摇臂来向前推进，达到挤压产品组装成形，相对而言这种机型属特殊定制，量小使用可以。而气动型门窗组装机，采用气动原理，标配机型一般采用4+3的气缸数量搭配，做为两个对立面施压，气动款门窗组合机，在实际运用中木门窗组框、相框组合效果是相对不错的，橱柜组框机，省电节能。

液压式双面门窗组装机，又称：A字型门窗组装机，是木工机械设备中的一款用于组合框体的设备，本机采用液压原理，运行速度平稳，压力大，施压均匀。液压系统内设有保压装置，持续施压确保板材胶合质量。台面带孔，可按需要组合工作位，进行连续式作业，提高了工作效率。木工组装机就是家具、工艺品、实木门在加工过程中，组装框架与整体组装的一种木工机械，由于各种组装方式的不同，组框机，类别不同的机型来替代手工组装提高生产效率。

木工机械加工的对象是木材。木材是人类发现利用最早的一种原料，门窗组框机，与人类的住、行、用有着密切的关系。人类在长期实践中积累了丰富的木材加工经验。门窗组装机正是通过人们长期生产实践，不断发现、不断探索、不断创造而发展起来的。特征是包括机架，在机架的两端顶面上各固定有纵齿条，床体组框机，门窗组装机在机架的上方设有两根横轴和两根纵轴，沙发组框机，每一横轴的两端部位各固定有与纵齿条啮合的横轴齿轮，每一横轴通过连接板固定有与横轴平行的活动梁，每一活动梁)上固定有横齿条

门窗组装机(图)-沙发组框机-组框机由青岛旭泰昌机械有限公司提供。青岛旭泰昌机械有限公司(qdxtc.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。旭泰昌——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市黄岛区团结路1476号，联系人：邢小阳。