曝光显影加工 曝光显影 利成感光

产品名称	曝光显影加工 曝光显影 利成感光
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

产品详情

间接制法：准备网框和感光膜：把绷好的网框（尼龙丝用220－260目的）用10%磷酸钠水溶液清洗，除去油污。线网感光菲林膜是一种以聚烯醇胶为主体的感光胶，曝光显影抛光，菲林膜是在0.12－0.06毫米透明塑料片基上把明胶为主体感光剂涂布，使用前接图形大小，每边宽出20毫米，用布把膜上的粉末污物擦除干净。

曝光：把菲林膜与底版在晒版机内压紧，曝光显影加工，用碳精灯或氙灯进行曝光。网框与光源的距离为50－60厘米，曝光时间2－6分钟。

显影：曝光后，将菲膜放在平板上，曝光显影厂，用温水浸润网膜1－2分钟，用水喷头喷淋，用水溶去非感光部分（图形部分）晒版、显影后的菲膜，直到图形清晰为止。

漆膜雕刻法：是手工制版法的一种，较简单。可印制一般不太精致的单S图案和文字。⑴喷制刻版漆膜纸：将描图纸用浆糊粘在平整的木版上，用排笔把橡胶水1份（体积比），q油1份调好，均匀地涂在纸面上，干后喷涂软性清漆3—5次，每次喷涂后，在烘箱中用40度~50度烘干，漆膜厚度喷至5~6毫米为宜，漆膜应光亮、均匀、无气泡、无污点。⑵雕刻图形：把漆膜纸贴在图形上，用刻刀、圆规刀、直尺按图形雕刻，轻轻地剔除漆膜。⑶转贴：雕刻图形之后，便可以往事先做好的丝网框上转贴了。方法是把刻好的漆膜放在网框下面压紧，用棉花沾少许稀料在上面轻轻复擦，至漆膜与丝网粘牢为止。干燥数分钟后，把描图纸揭掉。如果纸未全掉，可用棉花沾水擦净。空白的部分用硝基漆涂一层，将丝网的网眼堵住。晾干后即可印刷。

调研剖析－－标志不仅仅是一个图形或文字的组合，它是根据企业的构成结构、行业类别、运营理念，并充沛考虑标志触摸的目标和使用环境，为企业拟定的标准视觉符号。在规划之前，首要要对企业做全l面深入的了解，曝光显影，包含运营战略、市场剖析、以及企业最l高领人员的根本志愿，这些都是标志规划开发的重要根据。对竞争对手的了解也是重要的步骤，标志的识别性，就是树立在对竞争环境的充沛把握上。因此，我们首要会要求客户填写一份标志规划调查问卷。要素发掘－－要素发掘是为规划开发作业做进一步的预备。我们会根据对调查结果的剖析，提炼出标志的结构类型、颜色取向，列出标志

所要体现的精力和特色，发掘相关的图形元素，找出标志的规划方向，使规划作业有的放矢，而不是对文字图形的无目的组合。

曝光显影加工-曝光显影-利成感光(查看)由东莞市清溪利成感光五金厂提供。曝光显影加工-曝光显影-利成感光(查看)是东莞市清溪利成感光五金厂（www.dglicheng88.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张应叙。