

大米袋厂家 福英塑业 九江大米袋

产品名称	大米袋厂家 福英塑业 九江大米袋
公司名称	南昌福英塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县武阳镇泗洪下陇村
联系电话	18970066198 18970066198

产品详情

怎样选购质量好的塑料编织袋

近年来，越来越多的食品开始使用塑料编织袋厂家生产的塑料编织袋盛放，可以说他和我们的生活密不可分，选购出质量好的产品已经是我们面对的首要问题。

选购方法其实很简单，我们可以通过“手摸”触摸时发现滑腻感，哪里有大米编织袋，撕一下可以拉很长，建议不要购买，这可能使用回收料制成的；“闻味”有异味、怪味的也不能购买；“观看”如果表面浑浊不清有杂质，也不能购买。

当然装印染原料和化学用品的塑料编织袋也不能购买，我们通过这些是很容易分清产品质量的好坏，塑料编织袋大米袋，并且判断是否购买。

南昌福英塑业有限公司是一家经国家相关部门批准注册的编织袋生产企业，是一家专业的聚丙烯塑料编织袋专业生产厂家，编织袋的年生产能力为1800吨。本公司生产各种规格的PP编织袋，编织袋、OPP彩印袋、化肥袋、大米袋、腻子粉袋、异形袋、内袋、饲料袋等。并根据客户要求配套生产各种规格的高压、低压PE薄膜袋。

编织袋扁丝生产工艺技术指标

扁丝工艺，又称造纱工艺，它是塑料编织物生产的一道工序，也是最重要的一道工序。

扁丝生产工艺方法按成膜方法分有两种，管膜和平膜，按成膜后冷却方式分有，空冷，水冷和间冷，按牵伸加热方式有热板，热辊，热风，按纱锭卷绕成型分有，集中摆线卷绕，单锭力矩电机卷绕，磁力矩卷绕。

一、编织袋扁丝生产工艺技术指标主要分四类：

- 1、是物化改性指标，主要有共混改性，混配比，功能助剂添加比，废旧再生料掺混比；
- 2、是物性流变指标，主要有牵伸比，吹胀比，牵伸比，回缩比；
- 3、是机械性能指标，主要有拉断力，相对拉断力，断裂伸长率，线速度，线密度偏差；

南昌福英塑业有限公司是一家经国家相关部门批准注册的编织袋生产企业，是一家专业的聚丙烯塑料编织袋专业生产厂家，编织袋的年生产能力为1800吨。本公司生产各种规格的PP编织袋，编织袋、OPP彩印袋、化肥袋、大米袋、腻子粉袋、异形袋、内袋、饲料袋等。并根据客户要求配套生产各种规格的高压、低压PE薄膜袋。

怎样有效的提高塑料编织袋的平整度

在我们的日常生活中经常的用到塑料编织袋，所以人们非常的重视它的质量，例如对于它的平整度要求就比较高，那么塑料编织袋厂家该怎样提高编织袋的平整度呢?下面就介绍一下它的方法。

首先我们需要做的就是使得收纬机、调速机与拉丝机的速度同步，使其达到无锭卷速松紧平衡，这样就不会出现顶碰经线的现象，其次就是我们还需要替换拉丝机牵引齿轮速度比，从工艺上增强扁丝拉紧的速度，进步烘箱加温度，九江大米袋，便扁丝在拉伸过程中经烘箱恒温定型后，增紧单丝拉力。最后就是改善圆织机跳杆绷簧直径，增加产品的弹力，从而使得产品达到受力平衡。

以上就是塑料编织袋厂家提高塑料编织袋的平整度的方法，通过提高平整度可以有效的提高产品的质量，更加符合人们的使用要求。

南昌福英塑业有限公司是一家经国家相关部门批准注册的编织袋生产企业，是一家专业的聚丙烯塑料编织袋专业生产厂家，编织袋的年生产能力为1800吨。本公司生产各种规格的PP编织袋，编织袋、OPP彩印袋、化肥袋、大米袋、腻子粉袋、异形袋、内袋、饲料袋等。并根据客户要求配套生产各种规格的高压、低压PE薄膜袋。

大米袋厂家-福英塑业(在线咨询)-九江大米袋由南昌福英塑业有限公司提供。大米袋厂家-福英塑业(在线咨询)-九江大米袋是南昌福英塑业有限公司(www.juxingc.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：万经理。