

电渣钢钉H13模具钢报价 济南奥鑫都品质保证

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 电渣钢钉H13模具钢报价 济南奥鑫都品质保证 |
| 公司名称 | 济南奥鑫都环保设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 章丘市辛寨镇辛东村辛中大街 |
| 联系电话 | 15966612560 |

产品详情

H13热处理模具淬火

H13热处理模具 淬火--济南奥鑫发模具钢

热处理是机械零件和工模具制造过程中的重要工序之一。大体来说，它可以保证和提高工件的各种性能，如耐磨、耐腐蚀等。还可以改善毛坯的组织和应力状态，以利于进行各种冷、热加工。

例如白口铸铁经过长时间退火处理可以获得可锻铸铁，提高塑性；齿轮采用正确的热处理工艺，使用寿命可以比不经热处理的齿轮成倍或几十倍地提高；另外，价廉的碳钢通过渗入某些合金元素就具有某些价昂的合金钢性能，可以代替某些耐热钢、不锈钢；工模具则几乎全部需要经过热处理方可使用。

济南奥鑫发模具有限公司是一家集生产、批发、销售于一体的模具钢企业，是山东较大的模具钢机轧板批发商，主要产品有：H13模具钢，铝合金工模具用钢，CR12模具钢，3cr2w8v热作模具钢，H13热处理等。

H13是强度和韧性兼备的空冷硬化热作模具钢，该钢的化学成分是 $w(C)=0.32\% \sim 0.45\%$ ，圆钢H13模具钢报价， $w(Mn)=0.20\% \sim 0.50\%$ ， $w(Si)=0.80\% \sim 1.20\%$ ， $w(Cr)=4.75\% \sim 5.5\%$ ， $w(Mo)=1.10\% \sim 1.75\%$ ， $w(V)=0.8\% \sim 1.20\%$ 。临界点：Ac1为850，AC3为910，Ar1为700，Ar3为820，Ms为335。该类钢由于碳化物多，锻坯需进行等温球化退化，其退火工艺是在 880 ± 10 下，保温2~4h后降到740~760再等温4~6h，炉冷到500以下出炉空冷。将硬度控制在190~230HBW。该钢有很好的淬透性，在淬火缓慢冷却时，会从奥氏体中析出二次碳化物，在400~600下过冷奥氏体较稳定，可以在此进行分级淬火。热作模具淬火加热一般在盐浴炉中进行，或在有保护气体的空气炉中进行，目前大多数已在真空炉中加热淬火。盐浴炉的加热参数是在550和850下预热30~50min，然后升温到1020~1070，保温系数是20 s/mm。保温结束后可直接放入热油中淬火。回火可在空气炉中进行，550~580下保温2h，经2次回火后油冷。对以热硬性为主的模具钢应选淬火温度的上限，淬火硬度控制在54~57HRC。组织应该是细针状马氏体、未溶碳化物和残留奥氏体。对于要求耐冲击韧度好的模具可选取1020~1050

下的淬火加热温度，淬火后的硬度控制在53~56HRC，回火后的硬度控制在50HRC左右。

济南奥鑫发模具有限公司是一家集生产、批发、销售于一体的模具钢企业，是山东较大的模具钢机轧板批发商，枣庄H13模具钢报价，主要产品有：H13模具钢，铝合金工模具用钢，CR12模具钢，3cr2w8v热作模具钢，H13热处理等。

H13热作模具钢热处理工艺及正确的冷却方法H13钢（4Cr5MoSiV1）是国际上广泛应用的一种空冷硬化型热作模具钢。H13钢具有高的淬透性和抗热裂能力，该钢含有较高含量的碳和钒，耐磨性好，韧性相对有所减弱，具有良好的耐热性，在较高温度时具有较好的强度和硬度，高的耐磨性的韧性，优良的综合力学性能和较高的抗回火稳定性，而且抗粘结力强，与熔融金属相互作用小，因此广泛应用于热锻、热挤压和压铸模具的制造。就目前国内形势来看，H13热处理的技术工艺也在快速发展，工艺也越来越规范化。这种技术工艺对于H13模具钢来说也是相当有助于其发展前进的。在生产实践中经常发现一些钢厂生产的H13化学成分偏析严重，模具厂家又未进行合理的锻造和球化退火，经常造成H13钢在热处理过程中或安装使用时断裂。因为模具钢的正确正确的冷却方法也至关重要。正确的冷却方法1、在淬火过程中会产生很大的热应力及组织应力，必须通过及时回火去除，钢板H13模具钢报价，不然很易造成模具变形、开裂，回火时尽量缓慢加热到所需温度，H13材料一般需回火三次，回火温度决定于每次前道工序所测的硬度。一般在550~600 为宜。回火时间至少2小时。2、冷却可以采用油冷，气冷，电渣钢钉H13模具钢报价，500-550 热浴分级，冷速快，产生热应力大，变形就大，但冷速过慢容易使碳化物在晶界析出，使材料强度极限降低，故一般以500~550 分级或真空炉中高压气淬为宜。形状复杂的模具，不能冷至室温再回火，一般冷至80 左右将它直接放入100~150 的加热炉内，均热时间按1小时/100mm计算，使心部完成组织转变，然后再进行回火。H13热作模具钢热处理工艺具体来说就是：1.得首先热处理当前市面上所供应的H13模具钢材以及模胚，在钢材厂做好准备，做好退火热处理，保证了其良好的加工性，之后就不需要再进行退火。但是后来制造工厂将其进行改造后就破坏了之前的性能，所以就将其返回退火。2.热处理H13模具钢之后，如果进气体渗透或者氮碳共渗可使H13模具钢进一步加强，但是温度应该适应性的调低，这样也可以延长模具的正常使用寿命。3.如若在模具钢中相应的增加碳含量将提高钢的强度，对热作模具钢来说，会使高温强度、热态硬度和耐磨损性更大程度的提高，但会相对的导致其韧度的降低。

电渣钢钉H13模具钢报价-济南奥鑫都品质保证由济南奥鑫都环保设备有限公司提供。电渣钢钉H13模具钢报价-济南奥鑫都品质保证是济南奥鑫都环保设备有限公司（www.aoxindu.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。