

悬臂吊使用 悬臂吊 祥瑞重工

产品名称	悬臂吊使用 悬臂吊 祥瑞重工
公司名称	山东祥瑞重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰羊流镇
联系电话	18888250111

产品详情

如何维修悬臂吊折断的齿轮？

悬臂吊与一般的起重机相比悬臂吊起重机性能更佳。但是，悬臂吊起重机如果长时间使用的话也是会出现很多这样或是那样的问题，比如悬臂吊长时间超负荷运行，悬臂吊使用，回转大齿轮有两个齿从齿根部折断，这种故障是可以修复的。那么，悬臂吊图纸，悬臂吊的齿轮折断该如何维修？下面让祥瑞重工为大家讲解一下吧！

在对齿轮进行焊接修复时一定要避免避免出现裂纹，需要减小焊缝的扩散氢含量，减小淬硬倾向和热输入，降低焊接的拘束应力等。由于堆焊整齿的焊接工作量较大，修磨时间较长，所以选择的植齿的修复方法。(1)开T形槽，先在断齿底部用角磨机开T形槽，其上口宽度与原齿的齿根宽度相同，悬臂吊下口宽度比上口宽度大40mm，槽深为30mm。然后，用角磨机把槽底部及周围修磨平整，最后量出T形槽的确切尺寸。

(2)制替换齿，根据T形槽和原齿的尺寸，制做一个替换齿，使悬臂吊替换齿的底部与T形槽相吻合，上部为原齿形状，然后把替换齿镶在开好的T形槽内，注意镶入时不要过紧。核对镶入的替换齿的相对位置，使各部分尺寸符合要求。用悬臂吊沉头螺钉固定替换齿。替换齿镶好后，用手电钻在垂直于齿顶面方向钻两个10.2mm的孔，位置分别距齿的两端面各20mm的中心点，直至钻到铸钢基体为止，悬臂吊，再改用8.5mm的钻头在铸钢基体上钻底孔，深度约为25mm并攻M10螺纹。然后，在齿顶位置做好沉孔。然后用M10内六角螺钉将替换齿固定。

移动悬臂吊的安装介绍及注意事项

移动式悬臂吊是为习惯现代化出产而制造的新一代轻型吊装设备，合作了可靠性高的环链电动葫芦特别适用于短距离，运用频频，密布性吊运工作，具有节能、省事、占地面积小，易于操作与维修等特色。

移动式悬臂起重机更具灵活机动、习惯性广等特色，是自动出产线上需要的独自应急吊装设备，有了它能保证出产线畅通无阻。

移动式悬臂起重机双主梁门式起重机花架型起重机是在壁柱式悬臂起重机的基础上研制的一种新式物料吊运设备。该机行走道轨装置在厂房的水泥柱上，沿着道轨可做纵向运动，一起电动葫芦又可完结沿选悬臂的横向运动以及笔直方向的起吊。该机很大程度上的拓展了工作规模，更为有用的利用了厂房空间，运用作用更加理想。在移动式悬臂起重机主梁起吊孔内穿好合格的钢丝绳电动葫芦，在钢丝绳与悬臂吊间垫好软垫，并系好二根牵引麻绳。将起重机吊至离地面10-20cm高空，查看起重机的平衡状况，若不平衡，可移动电动葫芦方位，使起重机平衡。施工人员按分就位，遵从施工负责人的统一指挥，将起重机缓慢、平衡地起吊至地基以上恰当高度，拉动牵引麻绳，使垆理机车就位。

悬臂吊起重机是为适应现代化生产而制作的新一代轻型吊装设备，配合了可靠性高的环链电动葫芦尤其适用于短距离，使用频繁，密集性吊运作业，悬臂吊技术参数，具有高效、节能、省事、占地面积小，易于操作与维修等特点。

移动式悬臂吊更具灵活机动、适应性广等特点，是高效自动生产线上必备的单独应急吊装设备，有了它能确保生产线畅通无阻。

曲臂式

曲臂系列悬臂起重机具有结构新颖、伸屈自如、操作灵便、高效节能的特点。操作时，按动电钮将载重物吊起，利用横梁的弯曲和旋转运动，在控制工作区域内避让物体，使工作区域超大化。用手轻轻推拉，便可达到作业区域的任一位置。

曲臂吊适用于机械制造、铁路、化工、轻工等行业的生产或维修场合，特别在设备稠密、短距离吊运、作业频繁的生产线上应用本产品更能提高生产效率。

龙门式

龙门式起重机的起重量可达2000公斤，凡是采用悬挂式起重机不可能或不经济的地方都可以方便使用。龙门式起重机可以简单地拆分为几个容易运输的部分，在另一个使用的地方又能很快地装配起来，这一特点在很多场合都有益处。工字钢无轨门式起重机起重量可达2000公斤。

壁行式

悬臂起重机壁行式悬臂起重机是在壁柱式悬臂起重机的基础上研制的一种新型物料吊运设备。该机行走道轨安装在厂房的水泥柱上，沿着道轨可做纵向运动，同时电动葫芦又可完成沿选悬臂的横向运动以及垂直方向的起吊。该机极大的扩展了作业范围，更为有效的利用了厂房空间，使用效果更加理想。

悬臂吊使用-悬臂吊-祥瑞重工由山东祥瑞重工机械有限公司提供。悬臂吊使用-悬臂吊-祥瑞重工是山东祥瑞重工机械有限公司（www.sdxrqz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。