

# 活性炭吸附原理 玉溪活性炭 宏程活性炭

产品名称	活性炭吸附原理 玉溪活性炭 宏程活性炭
公司名称	重庆宏程活性炭有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市南岸区花园六村
联系电话	13002382565

## 产品详情

### 印刷厂车间活性炭废气处理方案性能特点

印刷厂车间活性炭废气处理方案性能特点：

- 1、过滤形式采用内滤式，布气均匀，过滤面积大，吸附效率高，能力强;
- 2、设备构造紧凑，占地面积小，维护管理简单方便，运转成本低;
- 3、能够同时处理多种混合有机废气;
- 4、滤料更换快速，操作简易、安全;
- 5、全密闭型，室内外皆可使用。印刷厂车间废气怎样治理好 印刷厂废气处理用什么办法。

应用范围：印刷、烘干、复合和清洗环节、油墨、胶黏剂、涂布液、润版液、洗车水、塑料里印、塑料表印、薄膜包装印刷、纸质凹版印刷、柔版印刷、丝网印刷、胶印、凸印、油印、移印、金属印刷、马口印铁、商业轮转印刷，每张纸印刷等包装印刷废气治理。

如何更好地处理印刷、复合、涂布、油漆等排出尾气中的有机溶剂成为印刷包装行业一个需要迫切解决的问题。目前voc处理方法、印刷厂废气处理方法有吸附冷凝法、吸收溶解法、反应燃烧法、光催化氧化法、等离子处理法、多种方法组合法等。

### 活性炭吸附法在水处理中的作用

活性炭吸附法在水处理中的作用

活性炭吸附法是使用多孔性的活性炭，使水中一种或多种物质被吸附在活性炭表面而去掉的方法，去掉目标包含溶解性的有机物质，合成洗涤剂、微生物、病毒和一定量的重金属，并能够脱色、除臭。

活性炭、磺化煤、沸石、焦炭等都是水处理常用的吸附剂，活性炭经过活化后碳晶格构成形状和大小不一的兴旺细孔，大大添加比表面积，提高吸附才能。活性炭的细孔有用半径通常为1-10000nm，小孔半径在2nm以下，过渡孔半径通常为2-100nm，大孔半径为100-10000nm.小孔容积通常为0.15-0.90mL/g，过渡孔面积通常为0.02-0.10mL/g；大孔容积通常为0.2-0.5mL/g。

废油脂是生产生物柴油的便宜原料，但其杂质含量高(游离脂肪酸、氧化产物)阻碍了其实际应用。本期介绍活性炭吸附过程的脱色效率。原材料在200 °C下炭化4小时。对于生成的活性炭的活化，使用硫酸，最后进行热活化(600 °C，1小时)。测定了吸附前后废油脂的质量参数(游离脂肪酸、过氧化值、色泽指数)。结果表明，吸附后测定的参数有改善的趋势。过氧化值和酸还原值分别为51.72%和71.7%。此外，经活性炭处理后的废油脂具有较好的质量指标，包括酸度、粘度和比重。生物柴油的质量变好了，活性炭价格，并提高了生物柴油的产量。

全球化石燃料的持续使用及其对环境的影响是最近的重大变化。在可再生能源资源中，生物柴油因其合适的属性具有良好的燃烧能力和燃烧效率对环境友好等特点。但是生物柴油商业化生产的一个主要障碍是植物油的价格很高。所以我们使用便宜废油脂的再利用来生产生物柴油。但是废油脂中的杂质和不必要的颜色是主要成分，游离脂肪酸和过氧化物废油中主要的杂质阻碍了甲酯的形成。本期研究使用活性炭去除废油中的杂质，将获得的柴油进行脱色。

## 酯交换反应生物柴油制造

酯交换是反应用于从油脂生产生物柴油几个过程是介绍用于酯交换。选择的酯交换法取决于油中杂质的量。在油脂酸含量低(<3%)的情况下，一步酸酯交换法是一种适合生物柴油生产的方法。在这项研究中，酸度是低临界量(3%酸度)，因此，活性炭吸附原理，选择了一步酸酯交换。过滤废油后，在250毫升的烧瓶内进行酯交换反应，再加入回流冷凝器，连续搅拌。反应条件为:醇与废油的配比1:6，3%硫酸，活性炭生产厂家，96 h反应时间和60 反应温度。

## 活性炭对废油脂过氧化值的影响

过氧化值是评价油脂氧化率的指标。在废油脂中，高过氧化物值是应用过高的结果。温度。由于过氧化值对酯交换反应的不良影响，测定了废油脂的过氧化值，并将其作为meq/kg。根据实验结果，玉溪活性炭，未经处理和处理的废油脂的过氧化值分别为5.67和19.67 meq/kg。这些结果证实，选择的活性炭能够从废油脂中去除过氧化物，能将废油脂的过氧化值降低至21%。活性炭可将废油脂的过氧化值降低至标准限值，使过氧化值降低32.8%。

活性炭吸附原理-玉溪活性炭-宏程活性碳由重庆宏程活性碳有限公司提供。重庆宏程活性碳有限公司(www.hxt6688.cn)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！