

# 电动可调滚轮架报价 瑞开裕鑫机械有限公司 辽宁电动可调滚轮架

产品名称	电动可调滚轮架报价 瑞开裕鑫机械有限公司 辽宁电动可调滚轮架
公司名称	无锡瑞开裕鑫机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇新渎村茶场11号
联系电话	13665143836

## 产品详情

### 焊接滚轮架如保养工序注意事项

日常我们使用焊接滚轮架需要注意点什么呢？

- 1：首先通电以后运行，保证机器无异常和异响。
- 2：检查滚轮是否运转正常，是否有磨损。
- 3：检查导轨电压是否正常或者是否有电压，液压负载是否工作正常。
- 4：拧紧各部位的螺栓，如还是松动则必须更换。
- 5：严禁酸碱液体喷洒到设备上，如发现主从滚轮同时安装要保证等高，4对滚轮必须中心对称，不得有偏差。
- 6：清楚外部的干扰物或者杂物。
- 7：检查周边环境必须干燥，地面轨道平整，无震动噪音。
- 8：检查焊接处收牢固，是否存在尖锐物体或者虚焊等现象发生

### 焊接滚轮架的维护保养

主动滚轮间的摩擦力，来带动圆筒形（或圆锥形）焊件旋转的装置。但是熟悉了这些规程，消费者才能规范地使用，避免因操作失误带来损失，所以熟悉这些规程非常有必要，下面为大家阐述一下维护保养

的要点。主要分为自调式、可调式、非自调式、防窜焊接滚轮架，它的维护保养规程只是其动作规程一小部分，

(1)由专人负责滚轮架的使用和保管；

(2)所有传动部件应经常进行润滑检查，以保证设备能正常使用，严禁在润滑前使用。每月必须对摆线针轮减速机进行检查，补足润滑油；

(3)如果是首次使用，在使用前应在传动齿轮上涂抹适当的润滑脂，辽宁电动可调滚轮架，使用时可以通过齿轮罩上的注油孔进行加注，但要防止异物落入齿轮内；

(4)滚轮架不能接触油类和火种，各注油孔应经常注油，如果机上有障碍物，应及时清除掉；

(5)使用过程中滚轮应全接触工件，工件的焊缝或尖锐部位不能碰触滚轮，以免对滚轮造成损伤；

(6)当滚轮架用于小直径筒体时，电动可调滚轮架报价，如果筒内出现轴向窜动，可通过调节螺栓来调节滚轮的升降位置，消除这种现象。

(7)吊装放置工件或设备未固定时严禁大力撞击滚轮，以防损坏滚轮或其它部件；

### 常用焊接变位机的种类及其选用原则

根据实践经验，介绍几种常用的焊接变位机的种类及其选用原则。

#### 1.常用焊接变位机种类

常用的人工焊接变位机基本形式有伸臂式、倾翻回转式和双立柱单回转式。

##### (1)双立柱单回转式

该种焊接变位机的主要特点是立柱一端的电机驱动工作装置沿一个回转方向运转，另一端随主动端从动。两侧立柱可设计成升降式，以适应不同规格产品结构件焊接需求。这种形式的焊接变位机的缺点是只能在一个圆周方向回转，为此选择时要注意焊缝形式是否适合。

##### (2)双座头尾双回转式

双座头尾双回转形式焊接变位机是将被焊结构件的活动空间，在双立柱单回转式焊接变位机的基础上又增加一个旋转自由度。这种形式的焊接变位机较为先进，焊接空间大，可将工件旋转到需要的位置，目前已在许多工程机械厂家成功应用。

##### (3)L形双回转式

该种焊接变位机的工作装置为L形，有2个方向的回转自由度，且2个方向都可以 $\pm 360^\circ$ 任意回转。焊接变位机优点是开敞性好，容易操作。

##### (4)C形双回转式

C形双回转焊接变位机与L形双回转焊接变位机相同，只是根据结构件的外形，电动可调滚轮架价格，将焊接变位机的工装夹具稍作变动。该种形式焊接变位机适合装载机、挖掘机的铲斗等结构件的焊接。

## 2.变位机的选用原则

焊接变位机选型原则有以下3点：一是工件适用原则，二是方便焊接原则，三是容易操作原则。

### （1）工件适用原则

工程机械不同的结构件之间外形差别很大，焊接时变位需求也有所不同，因此应根据焊接结构件的结构特点和焊接要求，选择适用的焊接变位机。

### （2）方便焊接原则

根据手工焊接作业状况，电动可调滚轮架公司，所选的焊接变位机要能把被焊工件的任意一条焊缝转到平焊或船焊位置，以避免立焊和仰焊，保证焊接质量。

### （3）容易操作原则

应选择安全可靠、开敞性好、操作高度低、结构紧凑焊接变位机，以便于工人操作和焊接变位机摆放。若焊接结构件变位机的焊接操作高度较高，工人可通过垫高的方式进行焊接，也可通过配装液压升降台进行高度位置调节。

电动可调滚轮架报价-瑞开裕鑫机械有限公司-辽宁电动可调滚轮架由无锡瑞开裕鑫机械有限公司提供。电动可调滚轮架报价-瑞开裕鑫机械有限公司-辽宁电动可调滚轮架是无锡瑞开裕鑫机械有限公司（user.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。