

50机芯厂家 50机芯 三联仪表放心企业

产品名称	50机芯厂家 50机芯 三联仪表放心企业
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

产品详情

武义县三联仪表机芯厂专业研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

下面同您介绍压力表机芯：

压力表机芯是压力表检修中主要工作对象，它是压力表出现故障、产生误差的根源，检修人员对他应有充分的了解，才能顺利地完成任务。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂专业研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

下面同您分享如何正确使用压力表：

选择压力表的准确度等级

1、我国 2005 年新的数字压力表检定规程公布实施，符合 JJG875-2005 《数字压力计检定规程》。规定了压力准确度分别为 $\pm 0.01\%$ 、 $\pm 0.02\%$ 、 $\pm 0.05\%$ 、 $\pm 0.1\%$ 、 $\pm 0.2\%$ 、 $\pm 0.5\%$ 、 $\pm 1.0\%$ 、 $\pm 1.6\%$ 。例如深圳市天华成科技有限公司生产的 XY 系列数字压力计的等级分别为 $\pm 0.02\%$ 、 $\pm 0.05\%$ 、 $\pm 0.1\%$ 、 $\pm 0.2\%$ 等。

2、合理选择压力表准确度等级的方法，应根据生产工艺、经济实用、检测方法等提出的要求，按被测压

力最小值所要求的允许误差来选择准确度等级。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂专业研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享压力表不归零的原因：

卸压后指针在量程之外的地方。这种情况一般都是测量的压力超过压力表的量程，导致压力表的指针跑到量程外而回不了“0”位。我们称这种情况为超压使用，正常测量压力应该为压力表量程的2/3以内，预留1/3是为保险起见，因为有时液压设备的瞬间冲击力远超其正常工作压力。

期待您在线留言或者来电咨询！