

微型发动机零件加工 苏州凯亿胜

产品名称	微型发动机零件加工 苏州凯亿胜
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

产品详情

数控技术CNC加工常用刀具讲解

2.3圆鼻刀

圆鼻刀的外形与端铣刀类似，均为平坦的底部设计，所不同的是圆鼻刀的底部为带有R角的刀刃而不是尖点的刀刃，所以刀刃的强度比端铣刀好，不易崩坏，因此刀具的寿命会比端铣刀要好。

除此之外，圆鼻刀比球刀、端铣刀有更佳的加工效率，尤其是在粗加工时。因为圆鼻刀底部是平的，圆鼻刀的水平刀间距可以用的比球刀更大。在精加工时，它同样拥有与球刀一样的优点，所以刀间距也可以可用更大的数值。因此圆鼻刀不论是用于粗加工以至于精加工，都是非常合适的选择。

在铣削3D模具时，圆鼻刀还有另外一项优点是使用球刀所比不上的。球刀本身会随着与工件接触的位置不同，切削速度而有非常大的变化，所以加工面质量不稳定。圆鼻刀虽然也有这样的情形，不过它的切削速度的变化并不像球刀那样有极大的变化。因此使用圆鼻刀加工的工件，质量当然稳定。以下说明圆鼻刀切削速度稳定的原因。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，微型发动机零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

材料注射成型技术

1.Polyjet技术

技术特点：直接注塑树脂成型材料

技术原理：Polyjet技术，使用树脂喷涂提供材料，在需要印刷的位置识别当前层的颜色并喷涂树脂，通过光固化，并立即使用完全固化的模型，无需额外的后续固化。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

镁屑燃烧的灭火

a. D级灭火器。其材料通常使用氯化钠基粉末或一种经过钝化处理的石墨基粉末，其原理是通过排除氧气来闷熄灭火。

b. 覆盖剂或干砂。小面积着火可用其覆盖，其原理也是通过排除氧气来闷熄灭火。

微型发动机零件加工-苏州凯亿胜由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。微型发动机零件加工-苏州凯亿胜是苏州凯亿胜机械设备有限公司（www.szksyx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：田凯。