

双粒铆钉机工厂 长沙双粒铆钉机 新世创智造机械

产品名称	双粒铆钉机工厂 长沙双粒铆钉机 新世创智造机械
公司名称	东莞市新世创智造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘茶亭楼52号
联系电话	13713271184

产品详情

自动铆钉机操作方法及其操作前的准备：

一、打钉机的操作方法：

- 1.电源开关置于“ON”方位，此时马达及飞轮作业。
- 2.将所需铆合之料件放置于打钉机心模的浮心方位，孔方位对准后，再放上所加工料件进行铆合动作。
- 3.踏下打钉机踏板，双粒铆钉机工厂，解开离合器，使上模由上死点往下死点，将铆钉铆入料件所固定的孔位，再回到原上死点，双粒铆钉机出售，循环结束动作。

二、打钉机作业前预备：

- 1.查看打钉机机台是不是安靖。
- 2.打钉机的电源插座是不是插牢。
- 3.按标准铆钉调整上模浮心的间隔，着手试模，查看铆合是不是契合各产品机种。
- 4.翻开打钉机电源，长沙双粒铆钉机，试踏踏板，如马达作业正常则预备结束。

铆钉机厂家浅析铆钉机磨损的原因有那些？

8、颗粒度较大的灰渣对托辊筒体的磨损。有时捞渣机出来的颗粒较大的灰渣，粘附着胶带上，硬而尖锐的物料对托辊筒体磨损的很快。铆钉机厂家

9、管状皮带包口处灰渣外溢。托辊组托辊磨损，皮带运送物料过多，会构成皮带包口不紧密，皮带发生必定的共振，包口处灰渣外溢致使其它托辊磨损加速。

铆钉机的停机操作

7、使用中铆头在加工某些材料时会出现轻微的粘结现象，为了保证铆接的质量，应定时对铆头进行清理，双粒铆钉机价格，防止金属粘结加厚。清理时将铆头固定在车床的卡盘上，然后用砂纸进行抛光。

8、每两周应对设备进行日常维护，主要维护项目如下，如发现问题，应及时处理。

A、检查气动三联体油杯中润滑油是否足量，否则应将油杯注满。

B、检查各个汽管和接头是否连接牢固，是否有漏气现象。

C、检查铆头形腔内是否有粘结现象，如有应予以清理。

D、给球面副加注润滑脂。

双粒铆钉机工厂-长沙双粒铆钉机-新世创智造机械由东莞市新世创智造机械有限公司提供。双粒铆钉机工厂-长沙双粒铆钉机-新世创智造机械是东莞市新世创智造机械有限公司 (shop223x809435147.1688.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴总

。