

# 佰斯特尔精密机械 三坐标测量仪直销 台州三坐标测量仪

产品名称	佰斯特尔精密机械 三坐标测量仪直销 台州三坐标测量仪
公司名称	无锡佰斯特尔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区梅村锡鸿路16号
联系电话	13382899678

## 产品详情

采用非接触式三坐标测量，有如下突出的优点：

- (1) 能够快速收集到测量曲面的计算机建模信息，用于CAD、FEM分析等；
- (2) 测量点云能够实现与CAD数据、工程图或样本的对比；
- (3) 能够对零件进行快速复制，快速成型或数控加工；
- (4) 能够应用数字化样机；
- (5) 能够测量体积小、形状复杂和体积很大的被测零件；
- (6) 测量点云的噪声点数量小，并且可以经过调整而进一步减少噪声点；
- (7) 接触式测量设备不能测量的结构，如内部结构，各种柔软的、易变形的物体和不可接触的高精密被测件等；
- (8) 能够装在机器人上实现自动测量；
- (9) 重量轻、结构紧凑、操作简单；
- (10) 带有先进的计算和渲染测量点云的功能。

在三坐标测量仪的主体结构上，主要将其分为三个部分，分别是主机、测头以及电气系统三大部分。而在三次元测量仪的这三个主要部分中，它们分别都充当着重要的角色，而每个部分又有许多小的部分

组成，这就形成了三坐标测量仪的强大的测量功能。下面，我们就重点为大家介绍一下三坐标测量仪的电气系统各部分在测量过程中的作用。

在三坐标测量仪的检测中，测头是三次元检测的关键一个环节，如果三坐标的测头无法发挥其主要作用，三坐标测量仪厂家，那么三坐标测量机的检测也将会出现很大的偏差，进而影响到三坐标测量仪的检测结果。

三坐标测头在检测中，经常会出现误采点的状况，这直接导致了检测无法顺利的完成。那么，三坐标的测头误采点的原因有哪些方面呢？主要有以下几点：

- 1.三次元的测针过长；
- 2.三坐标测量机运动状态差；
- 3.电缆问题；
- 4.测头本身故障或使用时间太长，造成测力不够；
- 5.气压过高；
- 6.气浮块导气槽中有脏东西，形成气震，造成误采点。

不管是哪个原因，它对三坐标的检测结果都会产生影响，甚至让检测结果完全的偏离预期目标。所以，要想获得精准的测量结果，首先要了解误采点的原因，并且有针对性的解决问题，这样才能保证三坐标测量数据的准确性。

三坐标如果气源达不到要求，可能引起以下严重后果：

- A、未及时更换滤芯，含油水量超标，三坐标导轨面产生油迹或水迹，影响三坐标正常使用，精度超差。
- B、未及时清理油迹或水迹，空气中的灰尘落在导轨面上，与油迹或水迹混合，贴附在导轨面上，导致三坐标无法正常运行，可能烧毁电机及控制柜。
- C、未及时更换滤芯，含油水量超标，大量的油水混合物通过电磁阀，带走润滑脂，造成电磁阀动作失灵，无法打开或关闭，Z轴失去保护，撞坏测头部分。
- D、未及时更换滤芯，三坐标测量仪厂家直销，微尘含量或颗粒大小超标，台州三坐标测量仪，进入电磁阀，造成电磁阀动作失灵，无法打开或关闭，Z轴失去保护，撞坏测头部分。
- E、未及时更换滤芯，微尘含量或颗粒大小超标，可能引起空气轴承堵塞，导致其无法浮起，划伤导轨或空气轴承，三坐标无法正常使用。
- F、压缩空气含水量含油量超标，对于三坐标测量机零件长期造成腐蚀，降低测量机使用寿命。
- G、压缩空气含水量，含油量及含尘量超标，对气缸壁及活塞造成腐蚀，长期结果就是气缸漏气，撞

坏测头。

佰斯特尔精密机械(图)-三坐标测量仪直销-台州三坐标测量仪由无锡佰斯特尔精密机械制造有限公司提供。佰斯特尔精密机械(图)-三坐标测量仪直销-台州三坐标测量仪是无锡佰斯特尔精密机械制造有限公司(www.bstejx.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:王经理。