

广西振动筛 协大重工高性价比 矿用振动筛

产品名称	广西振动筛 协大重工高性价比 矿用振动筛
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

对辊破碎机广泛应用于选矿，化学，水泥，建筑材料等工业部门。长时间使用对辊筒磨损，若是磨损的较厉害，则不能起到很好的破碎作用。辊筒的修复方法：就地堆焊法和就地切削法。

一、就地堆焊法

就地堆焊就是在磨损的凹口处进行焊接填充。这种方法简单实用，不影响生产，且对焊部位的硬度和耐磨性均比较好，缺点是只适合于可焊性好的辊筒(如铸钢辊筒)。

堆焊时应注意以下事项：

选择小直径的堆焊条，小电流焊接规范，进行分层堆焊。这样可减少热应力，避免发生严重的变形和产生裂纹。

电焊机的搭铁要直接搭在辊筒上，不要搭在轴上，振动筛价格，以免电流流过滚动轴承，产生火花，使轴承的滚动体和滚道的表面烧损。

除此之外，振动筛厂家，还可以采用拆卸后修复法，就是将辊筒连轴一起全部拆卸下来，经车削修复后在安装到机器上使用。

堆焊过程中，要经常用直尺样板对堆焊部位进行检查，广西振动筛，以保证外形尺寸合格。

二、就地切削法

就地切削(磨削)加工法的操作方法是：在双辊破碎机的机架上，安装一个专用的刀架，其移动的轨迹应

与辊筒的轴线平行。修复时开动破碎机，用手动进刀机构(有条件的也可采用自动进刀机构)对辊筒进行切削。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：调试前的准备工作

- 1、滚筒筛各部件安装完，检查合格后，可进行试运转。试运转前，应详细检查各部件按图纸所示安装正确，各紧固件牢靠，筛体周围是否有妨碍滚筒筛运行的障碍物；
- 2、将长方形检修门处于打开位置，并通过手动盘车旋转筛分筒，观察梳型清筛机构有无犯卡、磨擦现象，若有则可通过调整螺栓进行调整；
- 3、检查各轴承座、变速箱应润滑良好，变速箱油位应适当；
- 4、电源接头应牢固可靠，绝缘良好，接地正确。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

滚筒筛在筛分多棱状物料主要依靠的是物料自身的重力与摩擦力，当物料沿着筛沙机筛筒旋转过程中即将下滑过程中，物料沿着此临界点处切线位置的重力分量大于摩擦力分量时候，物料与滚筒相对滚动，通过此原理物料达到透过筛孔，达到分级的目的。滚筒筛由于物料在滚筒内的翻转、滚动，使卡在筛孔中的物料可被弹出，防止筛孔堵塞。滚筒筛砂机、滚筒筛分机与滚筒筛的原理构造几乎相同，是人们对它的认识和叫法上存在差异。

筛沙机筛分的物料自身运行的速度远远低于物料在直线筛分机中的运行速度，能够更有机会透过筛孔，矿用振动筛，达到分级的目的。直线振动筛中，物料运行的速度 $\geq 0.2\text{m/s}$ ，运行速度快，降低了物料透筛的能力。物料自身外形多棱状容易堵塞筛孔，因此筛分能力不好，效率反而下降。多棱状物料用筛沙机筛分，靠物料自身的重力在筛沙机筛筒上滑行，运行速度慢，透筛的几率高，因此筛分效率也适当提高很多。

广西振动筛-协大重工高性价比-矿用振动筛由衢州协大重工机械有限公司提供。广西振动筛-协大重工高性价比-矿用振动筛是衢州协大重工机械有限公司（zjzdzgjx.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。