

# 胶管接头价格 宁波胶管接头 力源（天津）流体设备

产品名称	胶管接头价格 宁波胶管接头 力源（天津）流体设备
公司名称	力源（天津）流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2
联系电话	13820112115

## 产品详情

力源（天津）流体设备制造有限公司是一家专业生产一体式软管接头，过渡接头，液压管总成等成套流体连接件的企业。可以生产304/316不锈钢、碳钢镀锌等普通材质，也可以定做加工Incoloy合金、Hastello y哈氏合金、Inconel英科耐尔合金、Monel蒙乃尔合金等多种特殊性能材质的液压管接头。

以下为最终选择软管前必须考虑的一系列因素：

1 压力—确定系统压力后，必须选择建议的较大操作压力等于或大于系统压力的软管。大于较大操作压力的脉冲压力会缩短软管使用寿命，因此液压工程师必须将其纳入考虑范畴。

2 吸油—必须选择用于抽吸应用的软管，以确保软管可承受系统的真空和压力。

3 温度—必须注意确保静态和瞬态流体与环境温度不超过软管限值。当在热对象如热总管附近布线时，胶管接头价格，必须特别注意。

4 流体相容性—软管选择必须保证与软管、外胶层以及接头与所使用的流体相容。对于气体应用的软管选择还必须特别小心。

5 尺寸—通过对流体加压进行的动力传输随着压力和流量的变化有所不同。各部件的尺寸必须足以将压力损失维持低，同时避免因生热或过度湍流对软管造成损坏。

6 布管—必须注意进行布线从而尽可能减少固有问题。

7 环境—必须注意确保软管和接头与其接触的环境相容或受到保护。紫外线、臭氧、咸水、化学品和空气污染等环境条件都会造成降解和过早故障，因此必须将其纳入考虑范围。

8 机械负载—外力会显著缩短软管的使用寿命。必须考虑的机械负载包括过度挠曲、扭弯、扭结、拉伸或侧向负载、弯曲半径以及振动。可要求使用旋转式接头或过渡接头以确保软管不致扭弯。罕见应用可能要求在选择软管前进行特殊测试。

9 磨损—当软管设计为具有合理程度的耐磨性时，必须注意保护软管不受到可能导致腐蚀、钩破和切割软管外胶层的过度磨损。增强层外露会显著加快软管失效。

10 适当的端接头—必须注意确保根据制造商建议及经测试证明符合SAE J517等行业标准所选的软管和软管接头之间具有适当的相容性。

11 长度—当确定适当的软管长度时，必须考虑移动吸收、因压力造成的软管长度变化以及软管和机器公差。

12 规范和标准—选择软管时，必须审核适用的行业和制造商规范及建议。

13 软管清洁度—软管部件的清洁度等级有所不同。必须注意确保所选组件达到足够的清洁度等级以满足应用要求。

14 导电性—某些应用要求软管为非导电性以避免产生电流。其他应用要求软管具有充分的传导性以释放静电。选择软管和接头时必须考虑这些要求。

15 高压气体—不得使用液压软管传输高压气体。

力源（天津）流体设备制造有限公司是一家专业生产一体式软管接头，过渡接头，液压管总成等成套流体连接件的企业。可以生产304/316不锈钢、碳钢镀锌等普通材质，也可以定做加工Incoloy合金、Hastello y哈氏合金、Inconel英科耐尔合金、Monel蒙乃尔合金等多种特殊性能材质的液压管接头。

液压软管是旋挖钻机混凝土输送泵、挖掘机、装载机等工程机械中的重要部件，然而它常常不被人们所重视，在使用中出现渗漏、裂纹、松脱等故障时，往往不分析故障原因而只是简单地更换软管，使用不久后又重复相同的故障。液压软管的松脱，不但浪费油液，污染环境，而且影响工作效率，甚至发生事故，危及人机安全。

液压软管的故障分析原因：使用不当、系统设计不合理和软管制造不合格等。

下面将结合本人在实际工作中的经验，对其作出详细论述。

首先，对管材的特性进行分析。软管分为橡胶管和塑料管，塑料管价格便宜，安装方便，但承载能力差，易老化，只适用于回油管或泄油管；橡胶管分高压胶管和低压胶管两种，宁波胶管接头，高压胶管一般由外胶层、钢丝加强层、中胶层和内胶层四部分组成。内胶层直接与液压油接触，使用合成橡胶制成。胶管的承载能力取决于加强层，该层是胶管的骨架，通常用钢丝编织或缠绕而成。中高压多数采用钢丝编织体为骨架，高压、超高压多采用钢丝缠绕骨架。外胶层一般用耐磨、耐蚀性好的橡胶制成，以保证加强层不受机械损伤、化学腐蚀、潮湿生锈，胶管接头厂家直销，低压胶管以编织棉、麻线代替编织钢丝，一般用于低压回油管道。

力源（天津）流体设备制造有限公司是一家专业生产一体式软管接头，过渡接头，胶管接头报价，液压管总成等成套流体连接件的企业。可以生产304/316不锈钢、碳钢镀锌等普通材质，也可以定做加工Incoloy合金、Hastelloy哈氏合金、Inconel英科耐尔合金、Monel蒙乃尔合金等多种特殊性能材质的液压管接头。

扣压式软管接头作为液压行业中的一个重中之重，在液压行业占据很大的分量，高压胶管接头分类很多同样的也有原因很多，一般情况下高压胶管接头泄漏原因有以下几种：

1. “O”形圈老化或变形而造成泄漏；
2. “O”形圈装配不到位，使两平面连接时压不平或“O”形圈被切割造成泄漏；
3. “O”形圈未压实，弹性变形量不足而造成泄漏；
4. “O”形圈止口槽过深而造成泄漏。对此，需重新选择外径相同和截面较粗的“O”形圈，也高压胶管接可将带有止口槽的密封平面进行切削或磨削加工，以减小止口槽深度，使“O”形圈有足够的弹性变形量（压缩量一般应在0.35-0.65mm之间）。

对于采用耐油胶板、羊毛毡、软钢纸板、组合密封垫圈或密封胶的管接头处泄漏，无论是何材质，首先应检查其密封件有无破损，变形、老化和粗糙度过大等情况，然后采取相应的措施。

胶管接头价格-宁波胶管接头-力源（天津）流体设备(查看)由力源（天津）流体设备制造有限公司提供。胶管接头价格-宁波胶管接头-力源（天津）流体设备(查看)是力源（天津）流体设备制造有限公司（[www.tjliyuan.net](http://www.tjliyuan.net)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。