

齿轮型号 齿轮 震星机械优质锯轮厂家

产品名称	齿轮型号 齿轮 震星机械优质锯轮厂家
公司名称	缙云县震星机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号
联系电话	暂无

产品详情

齿轮缙云县震星机械有限公司，齿轮型号，专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

高速钢退火使其充分软化，退火索氏体基体碳化物应当均匀，颗粒大小适当。

(1) 退火温度确定：

高速钢的退火属于不完全退火，即加热到高于 A_{c1} ，的温度，进行保温，然后再以不同的冷却方式进行冷却。通常各种类型的高速钢所采用的退火温度大约都为 $A_{c1}+30\sim 50$ 。

(2) 退火时间确定：

一般的时间是当工件透烧后，再保温 $1\sim 2h$ 。过长时间和过高温度的退火会使碳化物的稳定化，淬火时碳化物溶解能力减弱，引起二次硬化和热硬性的降低。

(3) 冷却方法：

在 A_1 以上炉冷，不少厂采用 $650\sim 700$ 以下，取出空冷。应当指出： A_1 点以下的冷却，齿轮价格，对退火硬度是没有影响的。所以在控制硬度 $255HB$ 时出炉温度不应过高。 A_1 以上及整个 A_1 范围（ 800 左右）的冷却速度，一般不应大于 30 /h。在 500 以下出炉是可以采取的。

齿轮缙云县震星机械有限公司，专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

【齿轮】缙云县震星机械为您介绍：

选择锯片外径与所用的锯切设备以及锯切工件的厚度有关。锯片外径小，切削速度相对比较低；锯片外径大对锯片和锯切设备要求就要高，同时锯切效率也高。锯片的外径根据不同的圆锯机机型选择使用外径相符的锯片。标准的外径有：110MM（4寸）、150MM（6寸）、180MM（7寸）、200MM（8寸）、230MM（9寸）、250MM（10寸）、300MM（12寸）、350MM（14寸）、400MM（16寸）、450MM（18寸）、500MM（20寸）等，精密裁板锯的底槽锯片多设计为120MM。

齿轮缙云县震星机械有限公司，专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

布氏硬度(HB)一般用于材料较软的时候，如有色金属、热处理之前或退火后的钢铁。洛氏硬度(HRC)一般用于硬度较高的材料，如热处理后的硬度等等。

布氏硬度(HB)是以一定大小的试验载荷，将一定直径的淬硬钢球或硬质合金球压入被测金属表面，保持规定时间，然后卸荷，测量被测表面压痕直径。布氏硬度值是载荷除以压痕球形表面积所得的商。一般为：以一定的载荷将一定大小的淬硬钢球压入材料表面，保持一段时间，去载后，负荷与其压痕面积之比值，即为布氏硬度值(HB)，因此布氏硬度单位为公斤力/mm² (N/mm²)。

备注：测试载荷与测试钢球的直径需根据材料的实际性能再确定。

齿轮型号-齿轮-震星机械优质锯轮厂家(查看)由缙云县震星机械有限公司提供。齿轮型号-齿轮-震星机械优质锯轮厂家(查看)是缙云县震星机械有限公司(www.jyxzxjx.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨老板。