

# 四川数控车加工 苏州凯亿胜

产品名称	四川数控车加工 苏州凯亿胜
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

## 产品详情

纳米加工新制造技术，充分体现技术的魅力。纳米技术已逐渐发展成为21世纪三大主流技术（纳米技术，生物技术和空间信息技术）之一，也是许多国家研究的热点。世界许多国家将纳米技术和工业的发展水平视为该国在未来世界经济中的有利地位的关键问题。其意义得到了国内外科技教育界的广泛认可。纳米技术通常指纳米级（0.1至100nm）材料，设计，数控车加工，制造，测量，控制和产品研究，加工，制造和应用技术。在基础技术和制造业中，纳米加工技术和纳米加工技术的研究自成立以来就一直处于行业的前沿。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

### 镁合金的机械加工

与那些机械加工性能较差的金属材料相比，切削性能良好的镁合金具有十分突出的优点。对于镁合金，可以在高切削速度和大进给量下进行强力切削，这样机加工工时数就可以减少。因此，在完成同样的工作任务时，若采用镁合金作原材料，可以减少加工设备的台数，节约基建投资，减少占地面积，降低劳动力成本和管理费用。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

影响数控加工尺寸精度的因素?

一、可避免影响数控加工尺寸精度的因素1.加工工艺在大部分的实际加工误差都是由加工工艺不合理导致，在保证基本加工工艺(如铣削数控加工的“先粗后精、先面后孔、先大面后小面”或者夹具使用中“减少装夹次数，尽量采用组合夹具”等基本加工工艺细节)的基础上，尽量减少铁屑对铝件造成的加工误差，因为铝件很软，排除的铁屑很容易使铝件造成加工误差。比如，在FANUC或华中加工中心中，打深孔尽量使用G83指令，使铁屑可以排出，而不是G73指令。

四川数控车加工-苏州凯亿胜(在线咨询)由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。四川数控车加工-苏州凯亿胜(在线咨询)是苏州凯亿胜机械设备有限公司(www.szkysjx.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：田凯。