

生物质秸秆煤碳压块颗粒成型机

产品名称	生物质秸秆煤碳压块颗粒成型机
公司名称	藁城市鑫灿机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:9XCYS1-1500型 产品别名:秸秆压块机
公司地址	中国 河北 藁城市 河北省藁城市
联系电话	86 0311 88112130 13930400342

产品详情

型号 9XCYS1-1500型 产品别名 秸秆压块机

藁城市鑫灿机械制造有限公司，成立于1995年，注册资金100万，是一家集设计开发、生产、销售、服务于一体的综合性企业。公司曾先后生产输送机、提升机、干法造粒机、铡草机等定型产品，并为藁城市周边大型拖拉机收获机厂家提供关键部件和成套设备。

藁城市鑫灿公司现有机加工设备、车、铣、锻、焊等设备多台，并有先进的数控机床，加工设备齐全，河北省具有完善的管理体系。公司拥有高级技工和管理人员10人，技术员工25人。

近年来，我公司响应政府节能减排政策号召，全力致力于生物质秸秆牧草压缩成套设备的开发生产，并取得了很大成功。我公司与多所科研单位，联合河北科技大学共同合作，依托专家教授队伍，针对农村市场研发出了新型环平模生物质压块制棒设备，通过对耐磨套筒的控制，解决了以前设备对加工成品密度难调的难题，二级传动的研发，在国内属于首创，能够解决设备闷机的问题，使设备故障率大大降低！鑫灿公司打破市场上原有的方孔模块拆装120-240条螺丝的复杂模式，只需要14-21条螺丝就可全部固定，拆装只需要换耐磨套，不需动螺丝，拆装时间节约到以前的十分之一，省时省力！耐磨套可根据客户需要设计成方圆六菱等规格！此项发明为国内目前首例，已申请专利！特别是一套主机可以随时更换方圆两套模块，更是开辟了国内压块制棒市场的新局面，饲料燃料随时生产，拆装简单方便！

鑫灿公司全体员工热情期待与广大客户真诚合作，为我国新能源的开发、节能减排事业作出应有的贡献！

将生物质特别是废弃的农作物秸秆和林产品废弃物，利用压缩固化成型技术压制成生物质成型压缩产品，根据原料品种和压缩密度的不同可分为：秸秆（牧草）压块饲料和生物质固化成型燃料，它们都可就地转化为高品质的牛羊饲料或生产、生活用能源商品。

秸秆压块饲料用于饲喂牛羊，采食率可达100%、消化吸收率可提高60%以上，奶牛产奶量提高10%以上，牛肉增重提高15%以上；同时秸秆加工成压块饲料即可把过去废弃的农作物秸秆变成了可长途运输、

长途储存的商品，实现了农作物秸秆的商品化生产和异地消化利用，提高了农作物秸秆的利用水平，使秸秆增值、农民增收，促进农牧业发展、保护了生态平衡。固化成型燃料用于农村能源可为城乡提供生活和生产的优质燃料，是节省化石能源消耗、改善生态环境的一项重要举措，对实现国民经济可持续发展具有重大意义。

一、厂址选择与交通

1.厂址要选在原料丰富、交通方便的地方。厂区距主要交通干线（公路、铁路）不应太远，厂区至主要干线的途中要有桥梁，该桥应能通过载重30吨以上的卡车。这样既能有利于生产和运输，又能降低成本，便于运销。

2.厂址地势要平坦、地质要坚硬、地下水位要低、通风良好，应避免可能受到水淹或发生滑坡、塌方的地域。

3.厂区距居民住宅区在200米以上为宜；厂区周围环境要避开易燃易爆和排放有毒气体、有害粉尘的工厂；厂区周围应有较宽敞的临时用地，以便原料的储存和青干处理（按每亩调制储存青干秸秆40吨）。

4.厂址应选在农作物集中、便于收集的地方。厂区周围农作物种植面积对年产4000吨的压块厂应不少于2万亩，对年产2000吨的压块厂应不少于1万亩，对年产1000吨的压块厂应不少于5000亩；原料供应半径分别在10公里、5公里和3公里之内为宜。对可移动设备，厂址周围农作物种植面积应在2000亩以上。

5.选址时应因地制宜，节约用地。要充分利用荒地和空闲地，不占或少占耕地。有条件的要尽可能利用原有闲置的场地、厂房以减少投资。

6.厂区以矩形为宜。大型压块厂厂区面积在20-30亩左右；中、小设备的厂区面积可在2亩至5亩左右。

7.厂址离供电线路不能太远，以减少供电系统投资和电力损耗。附近还要有相应的水源，以满足生产部门、生活和消防用水需要。

二、工艺与设备

（一）秸秆压块厂的典型生产工艺

1、年产8000吨压块厂典型工艺流程：

原料青干处理---原料切碎-----储存回性-----输送上料----搅拌、混合、均质—除铁----压制成型---输送出料---自然风干----计量包装-----检验入库-----成品。

本工艺流程采用河北鑫灿机械制造有限公司生产的3000型成套机组，额定生产能力3吨/时，正常加工时间以半年计算。

2、年产6000吨压块厂的典型工艺流程：

原料青干处理---原料切碎-----储存回性-----输送上料----搅拌、混合、均质—除铁----压制成型---输送出料---自然风干----计量包装-----检验入库-----成品。

本工艺流程采用河北鑫灿机械制造有限公司生产的2000型成套机组，额定生产能力2吨/时，正常加工时间以半年计算。

3、年产4000吨压块厂典型工艺流程；

原料青干处理---原料切碎-----储存回性-----输送上料----除铁----压制成型---输送出料---自然风干----计量包装-----检验入库-----成品。

本工艺流程采用河北鑫灿机械制造有限公司生产的1500型成套机组，额定生产能力1.5吨/时。正常加工时间以半年计算。

4、年产1500吨压块厂的典型工艺流程：

原料青干处理---原料切碎-----储存回性-----输送上料----搅拌、混合、均质—除铁----压制成型---输送出料---自然风干----计量包装-----检验入库-----成品。

本工艺流程采用河北鑫灿机械制造有限公司生产的500型成套机组，额定生产能力0.5吨/时，正常加工时间以半年计算。

(二)、设备选型

1.设备选型的原则是：技术上先进、经济上合理。同时主要考虑以下因素：设备性能的可靠性、安全耐用性、工艺成套性、节能环保性、维修经济性、生产效率和产品质量的稳定性。

设备型号：

年产为8000吨生产规模的生产企业宜选3000型压缩成套设备。

年产6000吨生产规模的企业宜选用2000型压缩成套设备。

年产4000吨生产规模的企业的企业宜选用1500型压缩成套设备。

年产1500吨生产规模的企业的企业宜选用500型压缩成套设备。

三、生产规模与建设内容

(一) 生产规模

1、生产能力：生产能力应根据原料供应来源和产品的利用方式及销售渠道而定；对以销售为主的企业，可确定为5000吨—8000吨/年，饲料燃料并重。对以自用为主的兼少量销售的企业，可确定为1000—2000吨/年，一般是单向生产饲料或燃料的企业。

2、工作制度：设备日运转16小时（按2班生产）。

3、企业定员：年产量8000吨以上企业（3000型压缩成套设备）定员20人，每班定员10人（前处理6人、上料2人、包装运输2人）；年产量6000吨企业（2000型压缩成套设备）定员16人，每班定员8人（前处理5人、上料1人、包装运输2人）；年产量4000吨企业定员14人，每班定员7人（前处理4人、上料1人、包装运输2人）。年产量1500吨企业定员8人，每班定员4人（前处理2人、上料1人、包装运输1人）。

4、生产区间：棉花、玉米秸秆加工集中在11月初到次年5月。如再加工麦秸、稻草等其它农作物秸秆或树枝等林业副产品（按原料供应情况而定），这样全年生产期可达10个月以上。

（二）建设内容

1.设备购置：按生产能力选择配套设备，年产1500吨选用500型机组、年产4000吨选用1500型机型、年产6000吨选用2000型机组，年产8000吨选用3000型机型。

2.厂房：选用2000、3000型设备，厂房下弦高不少于5米，宽5米，长度为25米，水泥地面，砖混结构，可采用砖木结构。厂房为四面墙封闭式，也可为三面墙半开放式或一面墙开放式的简易厂房。

选用500型或1500型设备时，设备不需固定，可直接在露天作业，也可采用简易棚。

3.库房：年产量4000吨以上规模的成品库房面积不少于400m²，水泥地面，地面应高于库外地面200毫米以上。年产量1000吨规模以上的成品库房面积不少于100m²。也可建成简易型库房，但必须保证通风、防雨、防潮、防晒、防水淹。

4.场地硬化：年产量4000吨以上的，切碎暂存回性厂地硬化面积不少于500m²，切碎后晾晒场地应不少于1500m²（按每m²可获干秸秆10kg考虑）。地面应高于周围地面200毫米以上，一般为混合土地面，也可采用铺砖水泥抹面。

5.供电系统：购置变压器（500型机组配50kva、1500型机组配80kva、2000型机组配100—120kva、3000型机组配120-150kva）、架设动力和照明线路。

6.供水系统：配置必要的供水管道、储水设备和消防系统。

7.办公、休息用房2—3间。

总经理:韩建锋13930400342