

大兴安岭医院污水处理设备

产品名称	大兴安岭医院污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

医院污水主要医院是病人治疗、生活的地方，医院污水主要来自门诊与住院部的化验室、手术室、解剖室、药剂室、放射室、实验室、厕所、洗衣房、浴室、医护人员宿舍等。我司根据医院各科室特点，该工艺采用了自主研发的新有效的臭氧消毒原理，操作安全、便捷、占地面积小、无噪音、无需土建，处理高效、经济美观、运行稳定、安装方便、维护简单等特点原理简介：臭氧是一种强氧化剂，灭菌过程属生物化学氧化反应。O₃灭菌有以下3种形式：臭氧能氧化分解细菌内部葡萄糖所需的酶，使细菌灭活死亡。直接与细菌、病毒作用，破坏它们的细胞器和DNA、RNA，使细菌的新陈代谢受到破坏，导致细菌死亡。透过细胞膜组织，侵入细胞内，作用于外膜的脂蛋白和内部的脂多糖，使细菌发生通透性畸变而溶解死亡。

所有臭氧化学反应的终产物均为H₂O、CO₂、O₂等臭氧本身会分解还原成为自然界中存在的氧气，真正的成为没有二次污染的消毒方式。臭氧对PH值的影响更稳定，不会造成二次污染，不会有过量的药渣残留，不会对整体医疗废水系统造成负担。本工程为生活污水的净化处理，该类污水的生化处理一般采用厌氧+好氧的工艺。好氧处理可采用活性污泥法及生物膜法。活性污泥法在处理高浓度废水方面具有处理效果好、出水水质稳定、运行经验丰富等优点，因此在国内外污水处理中被广泛采用。生物膜法则具有耐冲击负荷、剩余污泥产量少等优点。现将废水生化处理常用的厌氧和好氧的处理方法比较如下。

大兴安岭医院污水处理设备污水厌氧处理技术介绍厌氧处理是近年来污水处理领域发展较快的技术，具有高效低耗、运行稳定、产生沼气、可实现资源化利用等特点，已成为中、高浓度污水处理的主流技术之一。污水经过厌氧处理后有机物大大降低，生化性明显增强，可有效地减轻后续工艺的处理负荷，增加废水处理达标排放的稳定性。厌氧反应是一个复杂的生化过程，微观分析表明厌氧降解过程可分为四步：水解、酸化、产氢产酸及产甲烷过程。分述如下，水解阶段高分子有机物因相对分子量巨大，不能透过细胞膜，因此不可能为细菌直接利用。故此它们在*阶段首先被细菌胞外酶分解为小分子。例如纤维素被纤维素酶水解为纤维二糖与葡萄糖，淀粉被淀粉酶分解为麦芽糖和葡萄糖，蛋白质被蛋白酶水解为短肽与氨基酸等。这些小分子的水解产物能够溶解于水并透过细胞膜为细菌所利用。酸化阶段水解后大的小分子化合物在发酵细菌（即酸化菌）的细胞内转化为更简单的化合物并分泌到细胞外。

这一阶段的主要产物有挥发性脂肪酸（简写作VFA）、醇类、乳酸、二氧化碳、氢气、氨、硫化氢等。与此同时，酸化细菌也利用部分物质合成新的细胞物质，因此未经酸化处理的污水厌氧处理时会产生更多的剩余污泥。酸化菌对pH有很大的容忍性，产酸可在pH到4条件下进行，产甲烷菌则有它自己的pH范围为6.5 - 7.5，超出这个范围转化速度将减慢。产乙酸产氢阶段在此阶段，上一阶段的产物被进一步降解为乙酸（又称醋酸）、氢和二氧化碳，这是产甲烷反应的反应底物。

不论是在水解阶段或是在产酸产氢阶段，COD只是形态发生转化，仅仅是一种COD转化为另一种COD，实际的COD转化发生在产甲烷阶段，在那时，COD转化为甲烷而从污水中溢出，因此，如果将酸化后的污水直接进行好氧处理，运行成本不会有明显的变化。产甲烷阶段产甲烷菌是一种严格的厌氧微生物，与其它厌氧菌比较，其氧化还原电位非常低（ -330mv ）。在此阶段，酸化产物被产甲烷菌分解合成为 CH_4 、 CO_2 和 H_2O 等，甲烷的转化产率约为70-75%，故COD大为降低。

本次论坛和展览为期3天，主题为“构建生态文明 推进绿色发展”，期间将举行1场主题演讲和8场绿色论坛。近70位环保业内代表担任演讲嘉宾，围绕绿色产业新态势、绿色能源发展、城市水处理及绿色金融等议题，分享各地的最新政策、企业策略、行业趋势等。本次展会总面积约1.69万平方米，参展商主要来自内地、“一带一路”沿线国家、欧洲国家以及葡语系国家，重点展示整治大气、水、土壤污染及生态城市建设的环保解决方案。展会新设“绿创新区”，针对绿色创新科技或青创项目，设置相关展示及举行交流活动，推动环保创新技术的应用及交流。今年场内扩大了大湾区环保产品及方案展区面积，展示珠海、深圳、佛山、中山等城市的知名环保企业的产品及服务，以促进湾区内环保合作。“绿色建筑展区”集中展示绿色建筑技术及产品，供建筑行业可以选择更合适的专业合作伙伴。大兴安岭医院污水处理设备