

全自动饲料压缩打包机 自动缠膜打包机质量高

产品名称	全自动饲料压缩打包机 自动缠膜打包机质量高
公司名称	曲阜铁甲机械制造有限公司
价格	13111.00/台
规格参数	新圣泰:2.4*1.4*1.5 YK5552:打捆包膜机 山东曲阜:4-6吨
公司地址	曲阜市春秋西路西首299号
联系电话	15689779279

产品详情

全自动饲料压缩打包机 自动缠膜打包机质量高

山东新圣泰机械制造有限公司是集研发、生产、销售现代农牧业机械、食品机械为一体的股份制企业，先后研制成功了固定式青贮打捆机、包膜机、青贮打捆包膜一体机、揉丝机等系列产品，具有机动性好、生产效率高，经济耐用等优点。

牧草秸秆成功的青贮，在于造就一个完好的厌氧环境。这取决于两个因素，一是高密度打捆，二是防止空气透入。高密度打捆是通过性能优良的青贮打捆机实现；而防止空气透入则依靠优质的缠绕牧草膜，采用拉伸缠绕牧草膜是牧草秸秆青贮成型和储藏的。佳办法，率先在短生长季节的欧洲和加拿大使用。目前在欧洲国家20%牧草秸秆青贮采用拉伸缠绕膜方法，在瑞典达到40%，在欧洲和北美，牧草秸秆青贮采用拉伸缠绕膜年增长率达15%。

圣泰牌青储打捆包膜机适用于玉米秸秆、紫花苜蓿、甘蔗尾叶、地瓜藤、芦苇、豆秧、沙打旺的青贮，对干的秸秆经过加水，菌包装后可以微贮，具有很高的商品价值，使农作物的废弃变废为宝，提高了资源的利用率，弥补了畜牧业饲草料来源不足且质量低下的缺陷，并降低了喂养的成本，提高了肉或奶的产量及质量，使牧草业走上了商品化。

玉米秸秆青贮就是利用青绿饲料中存在的乳酸菌，在厌氧条件下对饲料进行发酵，使饲料中的部分糖源转变为乳酸，使青贮料的酸碱度（pH值）降到4.2以下，以抑制其它好氧微生物如霉菌、腐败菌等的繁殖生长，从而达到长期贮存青饲料的目的。在青贮过程中需要注意以下几点：

一、水分

通常我们收获的作物秸秆含水量小于55%，因此我们就应对秸秆补充水分，使秸秆含水量达到55%左右。因为水分过多，有益微生物不易作用于秸秆而随水流走了，这样就降低有益菌对秸秆的有效作用，影响产酸菌的生长，反而增强了厌氧腐败菌的生长，结果导致秸秆腐烂。但是水分又不能过少，水分过少既不容易造成厌氧环境又不能提供有益菌生长所必须的水分条件，另外还不能使有益菌均匀的分布，同样也影响产酸菌的生长，达不到所需的适宜酸度和抑制有害菌的目的，同样也容易导致秸秆霉变。

二、压实及密封

压实是为了减少秸秆青贮的空气，尽快达到厌氧环境以利于产酸菌的发酵过程，避免有害霉菌的生长，因此青贮秸秆时需要压实。密封一方面是为防止外界空气进入，从而影响产酸菌的厌氧发酵过程；另一方面为防止外界杂菌进入，引起秸秆的二次发酵。

青储打捆包膜机的研制成功代表了行业内青贮技术的又一次更新，打捆包膜机青贮饲料比传统的窖贮有明显的优越性：

- 投资少，见效快，综合效益高。
- 青贮质量好，粗蛋白含量高，粗纤维含量低，消化率高，适口性好，采食量高，气味芳香，大幅度提高产奶量。
- 损失浪费极少，酶变损失，流液损失均大大减少。
- 保存期长，可长达1-2年。
- 不受季节、日晒、降雨和地下水位的影响，可在露天堆放。
- 储存方便，取饲方便。高温高寒地均适用。
- 节省了建窖费用和维修费用、节省了建窖占用土地和劳力，改善了环境。
- 易于运输和商品化。

秸秆青贮流程介绍

一、揉搓

揉搓后的秸秆便于打捆青贮，提高发酵分解粗纤维效率，增加营养成分，提高适口性；用圣泰牌RC-800秸秆青贮揉丝机将收集来的原料进行揉搓，它通过秸秆的压扁、纵切、挤丝、揉碎，破坏了秸秆表面硬质茎节，把牲畜不能直接采食的秸秆加工成丝状适口性好的饲草，而又不损失其营养成分，便于牲畜的消化吸收，揉搓后的秸秆牛、羊采食率达100%。

二、打捆、包膜

将揉搓好的饲草快速、匀速、均匀地送入打捆机的工作仓内，进行压缩。每捆重量达到80公斤左右时，信号匀速转动，信号灯会不停的闪烁，这时即可扳动绕线离合手柄并同时少量送料，机器开始往复绕线捆扎，绕线机构自动完成捆扎过程。当捆扎完毕，线绳被切断后，方可启动开仓手柄，开仓出捆。这时打捆工序完成。

打捆完成后草捆自动滚落到包膜机两平行皮带之上，手动包膜半周，扳动包膜开关使旋转架带动草捆一同转动，草捆拉伸塑膜自行缠绕，并自动完成包膜工作。当包膜工作完成设定包膜层数后（2层至4层），即自行停止，然后用圣泰专业配备的小推车推到面包草存放场地，码垛整齐。