

电加热反应釜、不锈钢反应釜、高速分散机

产品名称	电加热反应釜、不锈钢反应釜、高速分散机
公司名称	烟台柏林化工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:不锈钢反应釜 品牌:莱州鑫达 型号:NH5---2000
公司地址	莱州市虎头崖镇高家工业园
联系电话	13583557688

产品详情

种类	不锈钢反应釜	品牌	莱州鑫达
型号	NH5---2000	容积	5--2000 (L)
电热功率	4 (Kw)	内锅尺寸	1200 (mm)
外径尺寸	1400 (mm)	电机功率	3---15 (kw)
搅拌转速	按要求 (转/分)	重量	2000 (kg)
结构类型	闭式	连接形式	封头焊接
密封形式	机械密封		

蒸汽加热反应釜

1、不锈钢反应釜

不锈钢反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔）合金及其它复合材料；根据反应釜的制造结构可分为开式平盖式反应釜、开式对焊法兰式反应釜和闭式反应釜三大类。

不锈钢反应釜搅拌形式一般有锚式、桨式、涡轮式、推进式或框式等，搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意选配。

不锈钢反应釜的密封型式不同可分为：填料密封机械密封和磁力密封。加热方式有电加热、热水加热、导热油循环加热、外(内)盘管加热等，冷却方式为夹套冷却和釜内盘管冷却。

不锈钢反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品，用来完成硫化、氢化、烃化、

聚合、缩合等工艺过程的压力容器，例如反应器、反应釜、分解锅、聚合釜等。

4不饱和聚酯树脂全套设备

不饱和聚酯树脂设备由立式冷凝器、卧式冷凝器、反应釜、储水器、分馏柱五部分组成

适用范围：用于生产不饱和聚酯树脂、酚醛树脂、环氧树脂、abs树脂、油漆的关键设备。

根据反应釜的密封型式不同可分为：填料密封，机械密封和磁力密封。

5蒸汽反应釜

使用的前提是客户本身备有外加入源（如蒸汽）或

蒸汽反应釜

冷却源（如自来水）。必须注意，蒸汽加热方式为上进下出液体加热或冷却为下进上出。在各种方式出口管路无阀门，保证畅通。

安装使用：1、应安装在坚固、平整的工作台上，工作台高度根据使用情况决定，设备与工作台四周应留有一定的空间（360cm），以便安装与后期维修。

2、安装时要求传动轴与地水平面垂直，不垂直度（倾斜度）不得大于设备总高度的1/1000。

3、设备本身各工艺接管上的自备件，安全阀，必须按反应釜的要求配备。

4、安装完毕检查各连接部件及传动部位是否牢固可靠，各连接管道、管口、密封件及整机做气密试验，应无泡、冒、滴、漏现象。

5、开机前减速机注入46#机械油，打开电机防护罩用手转动风叶检查有无卡怠现象，搅拌桨有无刮壁现象，清理釜内污物，方可开机。空车运转30分钟无不正常噪音、振动，方可正式投料生产。另视生产情况定期更换减速机

结构形式 反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。搅拌形式一般有锚式、桨式、涡轮式、推进式或框式等，搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意选配。并在釜壁外设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。加热方式有电加热、热水加热、导热油循环加热、远红外加热、外(内)盘管加热等，冷却方式为夹套冷却和釜内盘管冷却，搅拌桨叶的形式等。支承座有支承式或耳式支座等。转速超过160转以上宜使用齿轮减速机。开孔数量、规格或其它要求可根据用户要求设计、制作。

注意事项 一、维护及安全

1、应严格按产品铭牌上标定的工作压力和工作温度操作使用，以免造成危险。2、严格遵守产品使用说明书中关于冷却、注油等方面的规定，做好设备的维护和保养。3、所有阀门使用时，应缓慢转动阀杆（针），压紧密封面，达到密封效果。关闭时不易用力过猛，以免损坏密封面。4、电气控制仪表应由专人操作，并按规定设置过载保护设施。

二、常见故障现象及原因
1、故障现象：密封面处出现泄漏。故障原因：螺杆螺纹松动；密封面损伤。排除方法：将螺杆重新上紧；重新修磨抛光密封面。
2、故障现象：阀门处出现泄漏。故障原因：阀杆（针）、阀口密封面损伤。排除方法：维修、更换阀杆（针）、阀口。
3、故障现象：外磁钢旋转，内磁钢不转，电机电流减小。故障原因：釜内温升过高，冷却循环不畅，内磁钢因高温褪磁。加氢反应，内磁钢套有裂纹，内磁钢膨胀。排除方法：通知供货商，重新更换内磁钢。
4、故障现象：磁力耦合传动器内有摩擦的噪音。故障原因：轴套、轴承磨损，间隙过大，内磁钢转动出现跳动。排除方法：与供货商联系，更换轴承、轴套。

不饱和聚酯树脂设备由立式冷凝器、卧式冷凝器、反应釜、储水器、分馏柱五部分组成

适用范围：用于生产不饱和聚酯树脂、酚醛树脂、环氧树脂、abs树脂、油漆的关键设备。

根据反应釜的密封型式不同可分为：填料密封，机械密封和磁力密封。

5蒸汽反应釜

使用的前提是客户本身备有外加入源（如蒸汽）或

蒸汽反应釜

冷却源（如自来水）。必须注意，蒸汽加热方式为上进下出液体加热或冷却为下进上出。在各种方式出口管路无阀门，保证畅通。

安装使用：

1、应安装在坚固、平整的工作台上，工作台高度根据使用情况决定，设备与工作台四周应留有一定的空间（360cm），以便安装与后期维修。

2、安装时要求传动轴与地水平面垂直，不垂直度（倾斜度）不得大于设备总高度的1/1000。

3、设备本身各工艺接管上的自备件，安全阀，必须按反应釜的要求配备。

4、安装完毕检查各连接部件及传动部位是否牢固可靠，各连接管道、管口、密封件及整机做气密试验，应无泡、冒、滴、漏现象。

5、开机前减速机注入46#机械油，打开电机防护罩用手转动风叶检查有无卡总现象，搅拌桨有无刮壁现象，清理釜内污物，方可开机。空车运转30分钟无不正常噪音、振动，方可正式投料生产。另视生产情况定期更换减速机油。

结构形式

反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。搅拌形式一般有锚式、桨式、涡轮式、推进式或框式等，搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意

选配。并在釜壁外设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。加热方式有电加热、热水加热、导热油循环加热、远红外加热、外(内)盘管加热等，冷却方式为夹套冷却和釜内盘管冷却，搅拌桨叶的形式等。支承座有支承式或耳式支座等。转速超过160转以上宜使用齿轮减速机。开孔数量、规格或其它要求可根据用户要求设计、制作。

注意事项

一、维护及安全

1、应严格按产品铭牌上标定的工作压力和工作温度操作使用，以免造成危险。2、严格遵守产品使用说明书中关于冷却、注油等方面的规定，做好设备的维护和保养。3、所有阀门使用时，应缓慢转动阀杆（针），压紧密封面，达到密封效果。关闭时不易用力过猛，以免损坏密封面。4、电气控制仪表应由专人操作，并按规定设置过载保护设施。

二、常见故障现象及原因

- 1、故障现象：密封面处出现泄漏。故障原因：螺杆螺纹松动；密封面损伤。排除方法：将螺杆重新上紧；重新修磨抛光密封面。
- 2、故障现象：阀门处出现泄漏。故障原因：阀杆（针）、阀口密封面损伤。排除方法：维修、更换阀杆（针）、阀口。
- 3、故障现象：外磁钢旋转，内磁钢不转，电机电流减小。故障原因：釜内温升过高，冷却循环不畅，内磁钢因高温褪磁。加氢反应，内磁钢套有裂纹，内磁钢膨胀。排除方法：通知供货商，重新更换内磁钢。
- 4、故障现象：磁力耦合传动器内有摩擦的噪音。故障原因：轴套、轴承磨损，间隙过大，内磁钢转动出现跳动。排除方法：与供货商联系，更换轴承、轴套。