真空回转升降分散机/乳化机

产品名称	真空回转升降分散机/乳化机
公司名称	烟台柏林化工机械有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	乳化机类型:真空升降乳化机 效果:高剪切乳化机 工作方式:真空乳化机
公司地址	莱州市虎头崖镇高家工业园
联系电话	13583557688

产品详情

乳化机类型	真空升降乳化机	效果	高剪切乳化机
工作方式	真空乳化机	适用场所	工业生产用
适用物料	化学品	料筒形状	圆桶
应用领域	化学品	品牌	莱州鑫达化机
型号	GFJ	电机功率	2.2--15（Kw）
外形尺寸（长*宽*高）	按要求（mm）	整机重量	按要求（Kg）
生产能力	根据型号（升/小时）	噪音	低噪音（dB）
主轴转速	根据型号（r/min）	装置方式	固定式
适用温度	-常温（℃）		

工作原理：
高速分散乳化机是用于连续生产或循环处理需要分散、乳化、破碎的物料的高性能均质乳化设备。
其核心元件是1~3组相互咬合的多层转子和定子；转定子周边均开有一定数量的细长切口。转子在高速旋转时，产生很大的离心力使被处理的物料从旋转的细长切口（狭缝）中喷出，并在定子的共同作用下，使被处理的物料受到两方面的作用力：迫使它通过狭缝的正作用力和阻止它通过的阻力。同时，被处理的物料从狭缝中喷出时，还受到狭缝的剪切作用，以及由转定子相对运动而产生的旋转剪切力在多种作用力的作用下使物料得到均质、乳化。

主要性能特点：1. 又称离心式均质机，特别适合于物料的前处理工段；2.
具有处理量大，能耗小，适合于工业化连续化生产；3.
处理过的物料具有颗粒分布范围窄，均匀度好的特点；4. 省时、高效、节约能源，生产效率高；5.
装拆简单，易清洗，满足不同场合的cip清洗需要；6. 具有一定的自吸力和低扬程输送功能；7.
无死角，物料100%通过分散乳化；8. 噪音的低，运转平稳，维护方便；

应用行业： 高速分散乳化机适合于各种以液体为介质的粉体团的粉碎、混合、均质、分散、乳化以及加速溶解等。食品饮料： 乳制品、冰淇淋、巧克力、豆奶、果汁、果酱化工行业：
润滑油、润滑脂、消毒剂、杀虫剂、感光乳胶、橡胶浆、树脂浆、增稠剂、香精

香料、硅材料；化妆品行业： 洗涤剂、调理剂、洗发剂、润肤露、香水制药行业：
注射剂、药乳剂、药乳膏、保健品、药桨制剂造纸行业： 纸浆、胶黏剂、注剂、树脂乳化石化工业：
乳化沥青 ；改性沥青；重油乳化；柴油乳化；润滑剂；硅油乳化

fsm高速分散乳化机主要技术参数：

参数规格

名称	fsm40	fsm90	fsm130	fsm160	fsm200w	fsm250	fsm280
生产能力(t/h)	0.2~0.4	1~3	2~6	3~8	6~10	15~20	20~30
噪音(db)	< 85	< 85	< 85	< 85	< 85	< 85	< 85
转子转速(rpm)	6000	3000	3000	3000	3000	1480	1480
电机功率(kw)	0.55	5.5	7.5	11	22	37	45
转速(rpm)	2910	2910	2910	2910	2910	1480	1480
冷却系统	有	有	有	有	有	有	有

均质机、乳化机、胶体磨的比较及应用选择：从根本上来说，这三类设备都能起到颗粒细化（即均质乳化）的作用

设备名称	高压均质机	高速分散乳化机	胶体磨
作用原理	空穴、剪切、撞击	剪切、撞击	摩擦
处理坚硬物质能力	一般	弱	强
运行成本	能耗较大，易损件高	能耗小，易损件少	运行成本低，能耗小
主要应用场合	对物料进行超微细化作用，适用于对液-液、液-固等混合物料超微细化及稳定化处理	对物料进行乳化、分散作用效果好。特别对于配料及大规模物料的处理的效果更好。	固相物质的颗粒破碎效果强，细化效果比较差

综上所述，对于乳品饮料行业而言，胶体磨一般用于坚硬颗粒的破碎，如大豆的磨细、可适用于对含大颗粒的物料或含油、水的固体物料进行破碎的场合，应用范围比较广

管线乳化机

管线乳化机用于工业生产和中试产品的乳化、均质和分散。该机是由三层或多层对偶咬合的转定子组成，物料通过层

层剪切、分散、乳化，被加工物料被吸入转子承受几十万次的剪切作用，从而确保多相液体高度分散和固定颗粒迅速细化之目的；

管线乳化机采用特殊设计的高速转子与定子的组合，在马达的驱动下，转子以其极高的线速度和高频机械效应所来强劲动能，使物料在转、定子精密的间隙中受到剪切、离心挤压、液层磨擦、撞击撕裂和湍流等综合作用，从而达到分散、研磨、乳化的效果。

根据不同的工艺要求配置多级转、定子组合和复合式结构。该机特点是处理量大，可在线连续生产，粒径分布范围窄，匀度高，节能高效，噪音低，运转平稳，无死角，物料高效分散剪切。

管线式乳化机

目录

一、概述：

二、使用及应用

三、试运行

四、机械密封的维护和保养

一、概述：

管线式乳化机用于工业生产和中试产品的乳化、均质和分散。该机是由三层或多层对偶咬合的转定子组成，物料通过层层剪切、分散、乳化，被加工物料被吸入转子承受几十万次的剪切作用，从而确保多相液体高度分散和固定颗粒迅速细化之目的；

管线式乳化机采用特殊设计的高速转子与定子的组合，在马达的驱动下，转子以其极高的线速度和高频机械效应所来强劲动能，使物料在转、定子精密的间隙中受到剪切、离心挤压、液层磨擦、撞击撕裂和湍流等综合作用，从而达到分散、研磨、乳化的效果。

根据不同的工艺要求配置多级转、定子组合和复合式结构。该机特点是处理量大，可在线连续生产，粒径分布范围窄，匀度高，节能高效，噪音低，运转平稳，无死角，物料高效分散剪切。

二、使用及应用

1、该类设备通常安装在反应釜的底部或管线上，物料从进料口进入，经高速剪切后，从出料口出来，可以连续操作，也可用于循环往复式工艺过程。联接处的管道最好采用金属波纹管，具有柔性，便于对位。

2、机座垫平稳，用地脚螺栓固定，安装过程中应考虑日后的操作和维护保养空间。

3、对于流动性较差的物料，建议在进料口处用流量相匹配的泵输送。

4、在安装中，设备进、出料口端必须安装与进出口等径的阀门，以控制物料进、出的计量和维护设备时截放物料用。

5、根据电机铭牌接入电源，并有良好的接地装置。严禁在无液体流入本机体前运转设备，以免损坏机械密封。

6、整个安装施工过程中严禁异物进入定子、转子高剪切区域。

三、试运行

1、用手转动联轴器或打开电机风叶罩壳，用手转动电机风叶，确认无卡死现象。

2、调整转向：打开进、出口阀门，确认物料进入腔体内后，再启动电动，调整转向，使转向与设备上的红色箭头方向一致。

3、调整流量：运转后，测量电机电流，如果电流超过电机的额定电流，则调节阀门减小物料的进入量，如果电流低于电机的额定电流，则增大物料的进入量。

四、机械密封的维护和保养

1、机械密封是一个易损件，其寿命与工况条件和维护保养有关，本机上的机械密封是依靠物料来冷却的，所以严禁在机械密封的腔体内无物料的情况下运转，以免损坏机械密封。

2、遇到凝固性物料，必须每班下班前，将工作腔内的物料用溶剂清洗干净。

。

高剪切乳化机

高剪切乳化机的转子和定子的精密配合，工作头（转子和定子锻件制造）爪式结构，双向吸料，剪切效率高。剪切头有转子

和定子组成，其中转子以其极高的线速度和高频机械效应所来强劲动能，使物料在转、定子精密的间隙中受到剪切、离心挤压、液层磨擦、撞击撕裂和湍流等综合作用，从而达到分散、研磨、乳化的效果。适用于常压、真空、正压工况下工作。

高剪切乳化机的应用范围覆盖了一个广阔的应用领域，包括化妆品乳剂以至于胶浆等任何需要搅拌、均质、粉碎、悬浮和溶解的过程。为了满足不同的工艺要求，扩大使用范围；在i型设备中我们专门设计了三种不同类型的可换定子头，它可拆卸、清洗、材质均为不锈钢，定子头的大小，随电机功率的变化而变化。

高剪切乳化机的特点：运转稳定、噪音小、清洗方便、机动灵活，可连续使用，对物料可进行超细分散、乳化。可广泛适用于工业生产的乳化、均质和分散。搅拌头部分技术参数及尺寸

移动式乳化机

移动式乳化机的转子和定子的精密配合，工作头（转子和定子锻件制造）爪式结构，双向吸料，剪切效率高。剪切头有转子和定子组成，其中转子以其极高的线速度和高频机械效应所来强劲动能，使物料在转、定子精密的间隙中受到剪切、离心挤压、液层磨擦、撞击撕裂和湍流等综合作用，从而达到分散、研磨、乳化的效果。适用于常压、真空、正压工况下工作。

移动式乳化机的应用范围覆盖了一个广阔的应用领域，包括化妆品乳剂以至于胶浆等任何需要搅拌、均质、粉碎、悬浮和溶解的过程。为了满足不同的工艺要求，扩大使用范围；在i型设备中我们专门设计了三种不同类型的可换定子头，它可拆卸、清洗、材质均为不锈钢，定子头的大小，随电机功率的变化而变化。

移动式乳化机的特点：移动方便，运转稳定、噪音小、清洗方便、机动灵活，可连续使用，对物料可进行超细分散、乳化。可广泛适用于工业生产的乳化、均质和分散。

真空均质乳化机

真空均质乳化机[1]?组由均质锅（可升降锅盖、翻转式锅体）、水锅、油锅、刮壁双搅拌、真空系统、电

加热或蒸汽加热温度控制系统、电器控制等组成，是生产药用软膏、高档膏霜、乳液等的专用设备

真空均质乳化机

工作原理

物料在水锅、油锅内通过加热、搅拌进行混合反应后，由真空泵吸入乳化锅，通过乳化锅内上部的中心搅拌、聚四氟乙烯刮板始终迎合搅拌锅形体，扫净挂壁粘料，使被括取地物料不断产生新界面，再经过叶片与回转叶片的剪断、压缩、折叠，使其搅?拌、混合而向下流往锅体下方的均质器处，物料再通过高速旋转的切割轮与固定的切割套之间所产生的强力的剪断、冲击、乱流等过程，物料在剪切缝中被切割，迅速破碎成200nm-2um的微粒，由于乳化锅内处于真空状态，物料在搅拌过程中产生的气泡被及时抽走。采用抽真空的方式，使所生产的制品在搅拌过程中不再混入气泡，从而保证可制造出富有光泽、细腻及延展性良好的优质产品

特点

在高粘性乳化物、特别是膏霜、软膏、乳剂类产品的制造工艺中，通常最成问题的是分散相的粒径大和搅拌时把空气混入制品中，粒径过大导致乳状物不稳定，缺少光泽；制品中混入空气则会使制品气泡化、细菌污染、易氧化及外观不光滑。针对两大问题，zjr系列真空均质乳化机组，由均质搅拌器、中心叶片搅拌、刮壁搅拌各自具有的特点相辅相成，组合成最佳的搅拌方式，以达到完美混合制品。