

手机壳曝光显影厂家 东莞利成感光五金 龙门手机壳曝光显影

产品名称	手机壳曝光显影厂家 东莞利成感光五金 龙门手机壳曝光显影
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

产品详情

干燥箱的温度，较为理想的是用可调温度的干燥箱。感光胶的干燥温度，一般控制在40度左右，烘烤时间过长或温度过高，都会影响感光层质量。安全灯光：工作室的照明光源，一般都采用橙色、黄色或红色光作为安全灯光，但从视觉来说，橙黄色光源舒服些。其亮度以能清楚地看见一切物件为宜。检验底版：在晒版之前必须对底版仔细检查，包括版面上尘土、底版黑度、线条断缺、砂孔缺陷等项及图象文字的正反是否符合要求。

曝光显影工艺铝标牌有标记、导向、警示的作用，特别是夜间反光和夜光的提示功能。例如：道路标示导向、楼层标记指示、街道名称指示，工程施工及相关危险标识警示等等，主要是通过文字传达，图案传达和标记传达，手机壳曝光显影厂，是具有象征性、方向、警告、指示性等功能。品牌形象传达：LOGO象征着每个企业和商品独特的价值，手机壳曝光显影加工，铝标牌可通过各种信息的传达，树立产品形象。

贴菲林膜：把曝光显的菲林膜面贴在丝网上，人膜的背面用橡皮板或其它直板，轻轻刮贴，手机壳曝光显影厂家，使膜与网接触牢固，龙门手机壳曝光显影，马上放在烘箱内，在温度 55 ± 2 度的条件下烘烤8 - 12分钟，干燥后，把网框固定在印版台上进行试印。去膜方法：在曝光、显影过程中，发现版不合格时，马上用温水可把胶膜刷掉重新制作。如果版已干燥或生产一段时间后再去膜时，可用工业次氯酸N与水各一份，浸泡10 - 20分钟。或有5%氢Q化钠水溶液加温处理网版，可除去胶膜。手机壳曝光显影厂家-东莞利成感光五金-龙门手机壳曝光显影由东莞市清溪利成感光五金厂提供。手机壳曝光显影厂家-东莞利成感光五金-龙门手机壳曝光显影是东莞市清溪利成感光五金厂（www.dglichen88.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张应叙。