

# 太原电焊机 太原电焊机厂家 红火焊割设备供应站

产品名称	太原电焊机 太原电焊机厂家 红火焊割设备供应站
公司名称	太原市晋源区红火焊割设备供应站
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市晋源区南堰万水物贸城5区
联系电话	18636190806

## 产品详情

【太原红火焊割有限公司】主营：电焊机，切割机，剪板机，折弯机，冲床，配件。

### 焊接中注意事项

1. 应根据工作的技术条件，选择合理的焊接工艺，不允许超负载使用，不准采用大电流施焊，不准用电焊机进行金属切割作业。
2. 在载荷施焊中焊机温升不应超过A级60度、B级80度，否则应停机降温后再进行施焊。
3. 电焊机工作场合应保持干燥，太原电焊机，通风良好。移动电焊机时，应切断电源，不得用拖拉电源的方法移动电焊机。如焊接中突然停电，应切断电源。

【太原红火焊割有限公司】主营：电焊机，切割机，剪板机，折弯机，冲床，配件。

### 逆变焊机的常用维修方法

1. 电阻法。就是用万用表测量电路中各个器件的电阻值。检查电路中是否短路，太原电焊机维修，开路。如电阻是否有变值损坏的，电容失容，晶体管击穿损坏短路或开路等。这种方法最为简单，也最常用，适用于电阻，电容，电感，晶体管，集成电路等的初步故障判断。
2. 电压法。就是在电路加电的状态下，测量电路各个工作点的工作电压是否正常。这种方法需要对电

路比较熟悉。但是其测量判断结果会比较准确。

【太原红火焊割有限公司】主营：电焊机，切割机，剪板机，折弯机，冲床，配件。

#### 电焊机日常维护

- 1、检查焊机输出接线规范、牢固，并且出线方向向下接近垂直，与水平夹角必须大于 $70^{\circ}$ 。
- 2、检查电缆连接处的螺钉紧固，螺丝规格为六角螺栓 $M10 \times 30$ ，平垫、弹垫齐全，无生锈氧化等不良现象。
- 3、检查接线处电缆露长度小于10mm。
- 4、检查焊机机壳接地的牢靠。

太原电焊机-太原电焊机厂家-红火焊割设备供应站(推荐商家)由太原市晋源区红火焊割设备供应站提供。太原电焊机-太原电焊机厂家-红火焊割设备供应站(推荐商家)是太原市晋源区红火焊割设备供应站（[www.tyhhhg.cn](http://www.tyhhhg.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：荣经理。