

# 条码打印机驱动 条码打印机 日鑫条码

产品名称	条码打印机驱动 条码打印机 日鑫条码
公司名称	东莞市日鑫计算机条码有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道牛山梨川鸿盛工业区横路九栋二楼
联系电话	13543735679

## 产品详情

说明书印刷对于不同方式的彩盒印刷选择不同的印刷纸张幅面，从而提高生产效率。在说明书印刷的覆膜生产过程中，要求很多的。

- 1.根据纸张的宽度，调理搭边的大小，搭边普通在1CM左右。
- 2.将薄膜按上纸的方向经导辊、消皱辊、调理辊进入压合部位。并调理薄膜位置与保送的纸张位置坚持划一。
- 3.翻开电热开关提早加热，将温度调理在100度左右。可根据纸张厚度或材质调理温度，普通控制在90—110度之间。
- 4.把待覆膜的产品居中放置在上至台上，调理两边挡规到适合的位置。
- 5.调理飞达和吸嘴，调理进纸端两个压纸轮的压力，压力要坚持分歧，避免纸张走偏；调理切纸机的切刀盘，收纸保送带及收纸台的挡规，挡板离纸张1CM左右的位置。

说明书印刷需要把纸张纤维方向和包装盒的长边垂直，这样可以得到大限度的纸盒强度。

如何区分不干胶标签印刷材料的好与坏？主要通过面材、表面涂层、涂底层、离型涂布、粘合剂、底纸、背涂或背印，具体的由不干胶标签印刷厂为你分析介绍。

1、面材：即表面材料，是正面接受印刷图文，背面接受粘合剂并最终应用到被粘贴物上的材料。一般来说，凡是可柔性变形的材料都可以作为不干胶标签材料的面料，面材的种类取决于最终的应用和印刷加工工艺。面材要能够适应印刷和打印，具有良好的着墨性，并有足够强度能够接受各种加工，面材的表面光泽和颜色的一致性、密度的均匀性这些指标决定了不干胶标签材料吸墨的均匀性，条码打印机驱动

，还决定着同批标签印品的色差。

2、表面涂层：用于改变面材的表面特性。如改善表面张力，改变颜色，增加保护层等，使其更好地接受油墨和易于打印，达到防止脏污，增加油墨粘合力以及防止印刷图文脱落的目的。表面涂布主要用于非吸收性材料，如铝箔，镀铝纸以及各类薄膜材料。面材的涂层强度决定了印刷时是否会产生大量纸粉，也是决定印刷质量的重要指标。

3、涂底层：其同表面涂层一样，只不过是涂布在面材的背面，涂底层的主要目的是：(1)保护面材，防止粘合剂渗透。(2)增加面料的不透光性;(3)增加粘合剂同面材间的粘结力;(4)防止塑料面材中的增塑剂渗透到粘合剂中，影响其粘合剂性能，导致标签的粘结力降低，标签脱落。

4、离型涂布(涂硅层)：即在底纸表面涂布硅油层，涂布硅油可使底纸成为表面张力很低，很光滑的表面，作用是防止粘合剂粘结在底纸上。

5、粘合剂：粘合剂是标签材料和粘结基材之间的媒介，起连结作用。按其特性可以分为久性和可移除性两种。它有多种配方，适合不同的面材和不同的场合。粘合剂是不干胶标签材料技术中的最重要的成分，条码打印机出售，是标签应用技术的关键。

6、底纸：底纸的作用是接受离型剂涂布，保护面材背面的粘合剂，支撑面材，使其能够进行模切、排废和在贴标机上贴标。同面材一样，底纸厚度的均匀性和强度指示不仅关系到印刷性能，还是决定模切均匀性和排废时速度与纸边断裂的重要指标。

7、背涂或背印：背涂是对底纸背面的一种保护涂布，以防止排废，复卷后的标签周围的粘合剂粘结到底纸上。粘合剂、硅油涂布的均匀性和正确的涂布量直接影响标签同底纸间的剥离力(离型力)，条码打印机，而剥离力的大小又直接影响模切排废和机器的速度，剥离力还决定了标签的出标状况，即应用情况。此外，涂胶量的大小还会影响材料端面的渗胶状况。

## 不干胶标签印刷工艺流程

现在的标签印刷机多为多功能用途的。使用者可根据自己的要求改变加工工艺。其不同的用途的不干胶标签，不同种类的材料所使用的工艺流程都是不一样的，条形码标签一般工厂都是使用以下流程进行加工。

条形码的印刷方式有两种，

一是采用印刷设备进行批量印刷，属于商业性的条码标签生产，这种方式一般将条码和图案一起拼版印刷。

二是由计算机控制，适时进行打印条码标签和条码文件。前者适用于数量多、规格固定、内容相同的条码，与外包装图文同时设计和印刷。后者可通过计算机控制，实现按要求即时打印，条码打印机品牌，灵活性较强。条码打印设备有喷墨打印机、热敏打印机、热转印打印机、击打式点阵打印机和激光打印机。为确保印刷后的条码符合规格要求，应根据印刷工艺和承印物特点，考虑制版工艺。如柔性版印刷工艺，在制版时可考虑适当减少线宽，以弥补印刷中扩大的偏差。对印刷热收缩包装材料，要考虑好薄膜收缩后条码所处的位置，预先算好纵、横向的收缩倍数，以便在制版时进行调整。为便于使用时的正常识读，应注意条形码的颜色搭配。

条形码的识读系统，设置扫描器光源一般为波长630~700nm的红光光源，故应考虑墨色的红光效应。扫描器的入射光照射在不同材料和颜色的条码表面，所起到的反射效果也不同。黑墨对于红光可完全吸收，印品对入射光的反射率一般在3%以下，所以，大多数条形码都设计用黑墨印刷。而白墨对于红光则是

完全反射，其印品对入射光的反射率接近于100%，所以，它是理想的空白用色。基于上述原因，印品上的条形码多数印在白纸上。

但有些包装产品，从装饰效果出发，也有选择其它颜色搭配，这样应注意根据颜色的性质进行搭配。通常对红光反射率高的颜色有黄、橙、红、浅棕等。而黑、绿、紫、青色等，对红光反射率较低。合理设计条形码印刷颜色，应充分考虑颜色对红光的反射率等因素。透明的薄膜包装物不适宜直接印刷条码，应先印上白墨或黄色、橙红色作衬底，然后印上深色的条形码，如黑、深绿、深蓝色等，这样便于识读使用。

以上就是关于条形码加工场所使用的标签印刷技术流程介绍。总体是分为两个过程，其中的手法也是各不相同。客户可以根据自己的需求进行改变。

条码打印机驱动-条码打印机-日鑫条码由东莞市日鑫计算机条码有限公司提供。东莞市日鑫计算机条码有限公司（[www.tm147.com](http://www.tm147.com)）为客户提供“不干胶标签,条码纸,特殊标签”等业务，公司拥有“不干胶标签,条码纸,特殊标签”等品牌。专注于不干胶制品等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：林玉明。