

钢筋笼滚焊机技术交底 凌云自动化 商丘钢筋笼

产品名称	钢筋笼滚焊机技术交底 凌云自动化 商丘钢筋笼
公司名称	商丘市睢阳区凌云自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	商丘市睢阳区工业园
联系电话	暂无

产品详情

八字肋成型机的结构特点1.机架：采用高强度钢和特殊焊接工艺制成，钢筋笼自动成型机，非常坚固。2，导柱：采用特强钢制成，表面镀铬，具有良好的抗扭性和耐磨性。3.模具：我公司可根据客户的施工要求设计模具。材质采用高耐磨合金钢。该模具使用时间长，变形系数小，加工简单，安装方便。4，驱动系统：该型号采用液压驱动，双脚开关完成双角弯曲成型，钢筋笼滚焊机技术交底，水平和垂直液压缸同步移动，实现同步弯曲成型，大规模还原成型误差;电磁阀采用北京华德品牌。，稳定可靠！

装置启动后，移动盘和固定盘以相同的速度旋转，移动盘以一定的速度移动，形成一定间隔的伤口网。在加工过程中，移动板和固定板的位置必须一致，以确保主钢筋不会变形。为此目的，钢筋笼焊接规范，编码器安装在移动和固定盘的每个旋转轴上，用于测量相应位置并在位置偏差的情况下校正控制。整个系统由永益同丰智能科技有限公司的触摸屏，PLC，6000E变频器或AS600异步伺服系统组成.PLC通过RS458与各变频器进行通信，发送速度指令并获得运行状态。

钢保持架成型机的主机采用摩擦传动原理 - 即钢保持架置于两套橡胶动力滚轮之间，小型车辆以恒定速度与主机平行行驶，产生螺旋缠绕，并在此过程中进行焊接。它也可以快速缠绕然后焊接或结扎，直到整个生产过程完成。功能应用主机;包括机架，底座，胶辊，商丘钢筋笼，传动系统等。当需要在设备上制造骨架（人数少，工作量不足，无机械连接，单节钢笼等）时，可生产通过手工生产，可以通过橡胶辊驱动骨架的旋转，完成所有主箍和箍筋的焊接。

。完成的骨架没有设备，并继续围绕肋骨工作。它还可用于轻推机器上的保持架以完成焊接。

钢筋笼滚焊机技术交底-凌云自动化-商丘钢筋笼由商丘市睢阳区凌云自动化机械有限公司提供。商丘市睢阳区凌云自动化机械有限公司（www.tz1288.com）为客户提供“钢筋盘笼机、门板自动化改善设备、压力罐自动化生产设备等”等业务，公司拥有“凌云自动化”等品牌。专注于钢筋和预应力机械等行业，在河南商丘有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。

