

## 辽宁铝型材挤压筒销售 铝型材挤压筒 【雨晗工模具】

产品名称	辽宁铝型材挤压筒销售 铝型材挤压筒 【雨晗工模具】
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

### 产品详情

为了获得较高的机械性能，应选择较高的挤压温度。然而，对于6063合金，一般挤压温度高于540 时，型材的机械性能不再增加，低于480 时，抗拉强度有不合格的危险。

挤压温度过高将会使产品出现气泡、裂纹及由于模具工作粘铝而造成的产品表面划痕严重，甚至出现毛刺等缺陷。因此，为了获得高表面质量的产品，常采用较低的挤压温度。

为了提高铝材挤压生产效率，好的设备也是关键，特别是铝材挤压机、铝棒加热炉、模具加热炉这三大件，另外最重要的当成是有一个好的挤压班厂及挤压工。

关于挤压筒内衬，它的直径是如何确定的，来了解一下它的工作部分和非工作部分的直径差应控制在如需范围：

1. 500T，630T挤压机为0.3mm；
2. 1250T，1000T,800T挤压机为0.4 ~ 0.6mm；
3. 1600T ~ 5000T挤压机为0.5 ~ 1.0mm。

当直径差超过上述数值时，挤压筒内衬应更换新套，或修理旧套，直到符合要求为止。

雨晗专注于工模具事业多年，拥有先进的加工工艺，选材考究，生产值得信赖的产品！

铝型材挤压筒的内孔直径受到这些因素影响，你知道吗？一起涨知识：

挤压筒的大内孔直径还受到挤压机前梁空间的限制，如果前梁开口空间较小，则挤压筒的外径就不能过大，因而就会受到限制，否则会影响挤压筒本身的强度。挤压筒的小直径应保证工具的强度，特别是挤压轴的强度。此外，过小，过大，对挤压筒内套本身和挤压垫片、模子等工具的使用寿命等也有影响。的小值还与挤压机的能力有关，对于小型挤压机来说，由于挤压筒的工作内套和挤压轴等工具的尺寸太小，