

防滑隔热硅胶手套 硅胶 东星优质硅胶制品

产品名称	防滑隔热硅胶手套 硅胶 东星优质硅胶制品
公司名称	安徽东星橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安经济技术开发区皋城东路电子科技产业园4号楼
联系电话	15895017155

产品详情

硅胶制品喷手感油后容易发白的原因

安徽东星橡塑制品有限公司，是一家专业从事硅胶制品、塑胶制品、厨房日用品的生产制造企业。专业提供各种硅胶制品，塑胶制品的代加工服务。

许多硅胶行业的朋友可能遇到：硅胶制品在喷过手感油后很容易出现发白/发雾/发毛等这些问题，瑞博橡胶给大家解释下为什么会出现这样的原因。

- 1.产品本身粉量加多或生产时没按工艺粉剂数量进行添加。
- 2.作业员在做业时没有时不时搅拌开释后的油(应该10-20分钟进行搅拌一次)。
- 3.作业员喷涂时参数设定不合理。
- 4.气管中有大量的水汽。
- 5.喷房排气不良。

硅胶发黄的原因

安徽东星橡塑制品有限公司，是一家专业从事硅胶制品、塑胶制品、厨房日用品的生产制造企业。专业提供各种硅胶制品，塑胶制品的代加工服务。

- 1.牙膏清洁硅胶制品，将牙膏涂抹在硅胶制品上，然后用柔软的棉布反复拭擦，就能够达到清洁效果。

2.橡皮擦清洁硅胶制品：用橡皮擦拭擦几次，然后用清水洗净即可。

3.清水清洁硅胶制品：用清水冲洗，硅胶手套，洗好之后直接用热风机把硅胶制品吹干，注意不要暴晒。对于一些有油脂的话涂肥皂之后清水冲干净，需要注意的是不要清洗过多次，硅胶，容易变黄。

安徽东星橡塑制品有限公司，硅胶勺，是一家专业从事硅胶制品、塑胶制品、厨房日用品的生产制造企业。专业提供各种硅胶制品，塑胶制品的代加工服务。

1.硅橡胶温度法

对于粗孔硅胶，可放在焙烧炉内逐渐升温至500--600℃，约经6—8小时至胶粒呈白色或黄褐色即可。对细孔硅胶，焙烧温度不能超过200℃。

硅橡胶漂洗法

将硅胶在饱和水蒸汽中吸附达到饱和后放热水中浸泡漂洗，并可结合使用洗涤剂以除去废油或其它有机杂质，再经净水洗涤后烘干脱水。

防滑隔热硅胶手套-硅胶-东星优质硅胶制品(查看)由安徽东星橡塑制品有限公司提供。防滑隔热硅胶手套-硅胶-东星优质硅胶制品(查看)是安徽东星橡塑制品有限公司（www.eaststarkj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘建。同时本公司（www.dxgjw.cn）还是专业从事硅胶碗，硅胶餐具，婴儿硅胶碗的厂家，欢迎来电咨询。