

滚牙机厂家 北京滚牙机 购攻牙机到大成机械

产品名称	滚牙机厂家 北京滚牙机 购攻牙机到大成机械
公司名称	丽水市大成机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区龙庆路297号
联系电话	13967440526

产品详情

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。主营产品：【全自动攻牙机】【数控攻丝机】【自动打孔机】【数控液压打孔机】等。

【攻牙机厂家】大成机械为大家介绍数控全自动攻丝机操作提示：

- 1.上电：上电后，液晶屏显现二级数字，上一排为正转速度(转/分钟)，下一排为回转速度(转/分钟)。
- 2.按伺服功用键：(该键为电机开关，上电为开状况。)
- 3.按设置键：可通过右边四键。
- 4.按转速变换键：电脑显现另一级正回转速度，全自动滚牙机，可从头设置正回转速度，然后按设置键承认。
- 5、操作方法键：按下方向相反，攻左丝用。
- 6、面板的正转回转键暂不必。
- 7、操作把手：(双按键功用，下键为预备键，上键为作业键)操作时，右手抓住操作把手，滚牙机厂家，无名指压下预备键，食指按下作业键为正转；只松开作业键时为倒转；双键松开为中止(作业时预备键为按下状况)。
- 8、数控全自动攻丝机操作时，应右手抓住把手，螺纹滚牙机，左手抓住电机有些辅佐下压。
- 9、若是电脑呈现其他反常，可断电一分钟后从头上电。

相信大家现在对于数控全自动攻丝机的组成和操作都有一定的了解了。

为什么要分呢，因为攻牙机保养的好才能够更好的工作，不会影响到工作效率，并且不会使一台攻牙机报废！

【全自动攻牙机厂家】大成机械为大家介绍：

一级保养（日常保养），由操作者每班进行，内容如下：

- 1.攻牙机设备周围环境应整洁；
- 2.表面应擦拭干净；
- 3.各部位应加油润滑.
- 4.各紧固件应锁紧，不可松动；
- 5.安全装置应可靠；
- 6.放气、排水部位应每日进行放气和排水；
- 7.制动开关应灵敏。

设备的二级保养:由维修人员和操作工按场内设备保养日志进行保养，内容如下：

清洁换油 经小修、项修、调整或更换设备某些易损件或主要部件，恢复设备的使用性能和精度。保养完成后，维修人员应填写场内设备保养日志。

设备的三级保养：委托专业厂家使用专用检具和工具，对设备进行周期检定和维护。一般不超过5年对普通设备进行一次大修使其达到规定的修复质量标准；不超过2年对关键设备进行周期检定和维护。设备管理员应将保养和检定过程记入场内设备保养日志。

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。主营产品：【全自动攻牙机】【数控攻丝机】【自动打孔机】【数控液压打孔机】等。

【全自动攻牙机厂家】大成机械为大家介绍：

攻牙机是加工和加孔工作中最常用的一种设备，随着科技发展越来越发达，北京滚牙机，新材料的种类越来越多，加工的难度也逐渐增加，普通的攻牙机已经很难满足市场需求。逐渐开发新型振动攻牙机。

振动攻牙机由机械式、步进电机式和超声波式扭转振动装置组成。在振动攻丝时，实现扭转振动的方式有三种：工件回转，丝锥沿螺旋升角方向的振动;工件沿螺旋升角方向的振动，丝锥作回转运行。

滚牙机厂家-北京滚牙机-购攻牙机到大成机械(查看)由丽水市大成机械制造有限公司提供。滚牙机厂家-

北京滚牙机-购攻牙机到大成机械(查看)是丽水市大成机械制造有限公司(www.lsdcjx.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:张经理。同时本公司(www.dcjxb.com)还是专业从事数控车床价格,数控车床厂家,数控车床报价的厂家,欢迎来电咨询

。