

40机芯定制 40机芯 三联仪表放心企业

产品名称	40机芯定制 40机芯 三联仪表放心企业
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

产品详情

武义县三联仪表机芯厂专业研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂同您介绍压力表使用过程中的注意事项：

充油式耐震压力表上面的堵头冲掉，里面的耐震油喷出来。出现这种情况主要是压力表里面的巴登管被液压击穿，液压油和耐震油从表中射出来，这种现象一般是测量压力超出了压力表的量程，超过了巴登管的耐压程度而击穿巴登管，如果巴登管没有被击穿，压力表的指针也会被打到刻度盘的刻度范围外而回不了“0”位。当然也有可能是巴登管本身有沙眼，使用一段时间后被击穿，但指针不会跑到表盘的刻度外。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂专业研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

造成压力表机芯上游丝紊乱的原因可能有以下三个方面：

1，压力表在组装或调校时游丝不平，尤其是在放游丝的情况下，压力表运输或搬运过程中，若受到较大振动，游丝有可能挂在扇齿上。当压力表使用时，扇齿就会将游丝搅乱。

2, 压力表若安装位置不正确, 如压力表不是垂直安装, 而是水平或倾斜安装, 在放游丝的情况下, 由于游丝的自重产生下垂, 游丝有可能挂历扇齿上。当压力表运行时, 扇齿就会将游丝搅乱。

3, 如果压力表在使用中大大超过了其量程, 造成游丝隆起过高, 扇齿会将游丝搅乱, 游丝紊乱就是这种原因造成的。

期待您在线留言或者来电咨询!

武义县三联仪表机芯厂专业研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品, 可定制。

压力表出现误差一般有以下两个:

1、先快后慢

原因: 放大比例偏大, 连杆与齿形齿轮间夹角偏小。

调修方法: 增大夹角, 如果还达不到目的, 可缩短连杆长度

2、先慢后快

原因: 放大比例偏小, 连杆与齿形齿轮间夹角偏大。

调修方法: 减小夹角, 如果还达不到目的, 可增加连杆长度

期待您在线留言或者来电咨询!