

融智通风机电工程公司 环保风管加工厂 深圳环保风管

产品名称	融智通风机电工程公司 环保风管加工厂 深圳环保风管
公司名称	东莞市融智通风机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区创业横路13号104
联系电话	13925731277 13925731277

产品详情

通风管道按用途分：净化系统送回风管、中央空调通风管、工业送排风通风管、环保系统吸排风管、矿用抽放瓦斯管、矿用涂胶布风筒等；通风管道按形状分：圆形、矩形、螺旋形等；

通风管在工业及建筑工程中，应用领域主要涉及：电子工业无尘厂房净化系统，深圳环保风管，食品无菌车间净化系统，环保风管加工厂，酒店宾馆、商场医院、工厂及写字楼的中央空调系统，工业污染控制用除尘、排烟、吸油等排风管、工业环境或岗位舒适用送风管、煤矿抽放瓦斯用抽放瓦斯系统、煤矿矿井环境控制用送回风系统。

融智通风管加工的技术人员详细的介绍风管加工操作流程：

- 1、核对材料和规格是否符合设计要求，材质证明和合格证是否齐全，有开裂缩孔、起皱、分层等缺陷，应拒绝使用。
- 2、焊条要求：焊接碳素钢的焊条采用E4303焊条，焊接16Mn钢板的焊条采用E5016焊条。当16Mn钢与碳素钢接缝处E4316焊条。焊条使用之前，应按说明书进行烘干，并在使用中保持干燥，焊条药皮应无脱落和明显裂纹。
- 3、卷焊管材壁厚 6mm应在下料时，打好坡口，用坡口机加工坡口。
- 4、先做压头处理，再进行卷制。
- 5、根据卷管直径制作校圆样板，环保风管加工，弧长为管子周长的1/6 ~ 1/4，不贴合间隙符合规定要求。
- 6、管子、管件组对时，应检查坡口质量。并对坡口内外侧进行清理，有锈垢可采用砂轮机磨光。

- 7、壁厚不同的管子对焊时，两管壁厚之差不得大于管壁厚度的15%，环保风管批发，并不得超过3mm。
- 8、不同直径的管子对焊时，可将大管焊接端抽条加工成大小头，也可采用钢板制作大小头。
- 9、正式施工焊的材料焊接工艺相同。
- 7、一般先涂刷二道酚醛防锈漆，再涂刷两道各色油性调和各种磁漆。

材质等级一般按用途区分：

- 1、净化空调系统用风管：镀锌板、不锈钢；（使用中可能出现尘源污染的玻璃钢、复合材料禁用）
- 2、中央空调系统用风管：镀锌板、彩钢保温板；（可使用玻璃钢、复合材料）
- 3、环境控制系统用风管：镀锌板、不锈钢；（可使用塑料、玻璃钢、复合材料）
- 4、工业通风系统用风管：钢板、镀锌板；（可使用塑料、玻璃钢、复合材料）
- 5、特殊使用场合用风管：矿用涂胶布风筒、矿用塑料通风管；（要求阻燃抗静电矿用安全特性）

融智通风机电工程公司(图)-环保风管加工厂-深圳环保风管由东莞市融智通风机电工程有限公司提供。融智通风机电工程公司(图)-环保风管加工厂-深圳环保风管是东莞市融智通风机电工程有限公司（www.dgrztf.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：缪先生。