

## 对辊破碎机厂家 对辊破碎机 【协大重工】 交货期短

产品名称	对辊破碎机厂家 对辊破碎机 【协大重工】 交货期短
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

### 产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

制砂机设备是工业生产中一个常见的机械设备，我们通常使用它制作机制砂。在生产过程中，为了使制砂机的工作效率更好、性能更高，我们应该对于制砂机的结构及相关原理有一定的了解，这样才能使机械更好的运行与生产。

熟练掌握制砂机设备的结构特点及工作原理，正确把握对制砂机设备的操作方法与技巧，并能够对设备做好日常的维护保养，是提高制砂机设备生产能力、确保设备长久耐用的重要条件。

1、在对制砂机设备开车前，要对涡动腔观察们进行检查，确保其处于关紧状态，以防止随着制砂机设备的运转，物料从涡动腔观察们冲出，进而发生故障。

2、从入料口方向，检查叶轮旋转轮方向。如果在制砂机设备运转的过程中，对辊式破碎机，叶轮不是顺着逆时针方向转动，要对电动机接线进行调整

3、对制砂机设备进料的颗粒要严格按照规定要求，禁止粒度大于规定要求的物料进入设备内部。否则，则会引起叶轮的不平衡，导致叶轮磨损严重，甚至造成叶轮通道堵塞，使制砂机设备无法正常工作。

4、注意在对制砂设备进行启动的时候，对辊破碎机价格，要严格按照正确的顺序进行：线启动排料制砂机给料，然后保证破碎机空载启动，在破碎机运转正常后方可给料生产。而停机顺序则与开机顺序恰好相反。

5、当我们对制砂机排料设备停止时，要及时停止给料，以免造成叶轮压死或者电机烧毁的后果。

同时我们要注意对制砂机设备定期停机，通过观察们观察制砂机设备内部的磨损状况，尤其是中心入料

管、叶轮、锥帽、圆周护板和耐磨块的磨损程度等。一旦发现这些部件磨损严重，要及时更换维护，以免影响制砂生产作业的顺利进行。

为了保证制砂机设备的长久的工作性能，我们就需要注意做好设备运行中的各个细节工作，这样才能更好的避免生产故障的发生，提高制砂设备的工作效率。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

简单来说对辊式破碎机在破碎机中式比较快的，承载能力也很大，对辊破碎机，转子在破碎中承受双向作用力（轴向和径向），要选择双列调心圆柱滚子轴承，轴承座选择铸钢中开式轴承座。对辊式破碎机注意轴承座承载能力要大，不能选择轻型轴承座。要用干净的气油或煤油来清洗。对辊式破碎机的轴承要负荷机器的全部重量，所以良好的润滑对轴承寿命有很大的关系，它直接影响到机器的使用寿命和运转率，因而要求注入的润滑油必须清洁，密封必须良好，对辊式破碎机的主要注油处转动轴承轧辊轴承所有齿轮活动轴承、滑动平面。新安装的轮箍容易发生松动必须经常进行检查。注意机器各部位的工作是否正常。注意检查易磨损件的磨损程度，随时注意更换被磨损的零件。

放活动装置的底架平面，应出去灰尘等物以免机器遇到不能破碎的物料时活动轴承不能在底架上移动，以致发生严重事故。轴承油温升高，应立即停车检查原因加以消除。转动齿轮在运转时若有冲击声应立即停车检查，并消除。在电动机的带动下，反击式破碎机的转子高速旋转，物料进入后，与转子上的板锤撞击破碎，然后又被反击到衬板上再次破碎，较后从出料口排出。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

对辊制砂机的工作原理

两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮，即两辊轮间隙变大，出料粒度变大，对辊破碎机厂家，当楔块向下时，活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小，出料粒度变小。垫片装置是通过增减垫片的数量或厚薄来调节出料粒度大小的，当增加垫片时两辊轮间隙变大，当减少垫片时两辊轮间隙变小，出料粒度变小。

对辊破碎机厂家-对辊破碎机-【协大重工】交货期短由衢州协大重工机械有限公司提供。对辊破碎机厂家-对辊破碎机-【协大重工】交货期短是衢州协大重工机械有限公司（zjzdzgjx.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。