

山东庆洋圆钢公司 南阳20CrMnMo圆钢

产品名称	山东庆洋圆钢公司 南阳20CrMnMo圆钢
公司名称	山东庆洋钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区辽河路东首
联系电话	15163586869

产品详情

【公司理念】：经过十余年的运作，国内已经形成了自己的经营特色；【圆钢】是我们的强项，【圆钢产品】是我们的优势，【圆钢】是我们的特点。

【公司宗旨】：诚实诚信，公正公平，“诚信不欺，一诺千金”是中国传统商业精神的核心，公司秉承传统文化精髓，把诚实诚信，公正公平作为立人之本，立业之本，我们坚信，对外：为人诚实，经商守信，确立商誉；对内：真诚相待，守信如节，形成合力，视产品为人品，视质量对人的尊严，我公司绝不祥客户提供有任何质量缺陷的产品，公司全体员工向社会各界朋友表示最真诚的问候，热诚恭候来我公司指导工作。

按化学成份分还可分为低碳钢、中碳钢和高碳钢三种。低碳钢又称为软钢，这种钢材多用于各种加工铸造方面，而中碳钢又可分沸腾钢三种类型，在运用时要依据自个的需要对其进行挑选，正确的挑选才干让自个的作业进行的更顺畅，才干真实体会到带给自个的便利之处。高碳钢在咱们的日子中运用的不是太多，我们通常用低碳钢和中碳钢就可以满意自个的作业了，很少会用到高碳钢，因而关于高碳钢在此就不向咱们多加介绍了。

针对的焊接性的工作特点，根据以往的经验，参照国外提供的焊接工艺卡，我们选择了两种方案进行焊接试验。

1. 焊接预热，采用ER80S-B2L焊丝，T1G焊打底，E8018-B2焊条，焊条电弧焊盖面，焊后进行局部热处理。
2. 采用ER80S-B2L焊丝，T1G焊打底，E309Mo-16焊条，焊条填充电弧焊盖面，焊后不进行热处理。
3. 焊接预热，采用ER80S-B2L焊丝，T1G焊打底，E8018-B2焊条，20CrMnMo圆钢，焊条电弧焊盖面，焊后进行局部热处理。

4. 采用ER80S-B2L焊丝，T1G焊打底，E309Mo-16焊条，焊条填充电弧焊盖面，焊后不进行热处理。

山东庆洋圆钢公司-南阳20CrMnMo圆钢由山东庆洋钢材有限公司提供。山东庆洋圆钢公司-南阳20CrMnMo圆钢是山东庆洋钢材有限公司（www.sdqygc.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：隋经理。同时本公司（www.wfggqg.com）还是专业从事浙江耐磨钢板，浙江nm360耐磨钢板，浙江nm600耐磨板的厂家，欢迎来电咨询。