

直缝焊管螺旋管加工厂

产品名称	直缝焊管螺旋管加工厂
公司名称	山东正途钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东汇通金属物流园
联系电话	0635-8889790 15206532913

产品详情

焊接钢管是指用钢带或钢板弯曲变形为圆形、表面有接缝的、方形等形状后再焊接成的钢管，焊接钢管采用的坯料是带钢或者是钢板。

自从20世纪30年代以来，随着优质带钢连轧生产的迅速发展以及焊接和检验技术的进步，焊缝质量不断提高，焊接钢管的品种规格日益增多，并在越来越多的领域代替了无缝钢管。相比较起来，焊接钢管比无缝钢管成本要低、生产效率要高。

焊管主要分为直缝焊管和螺旋焊管

直缝焊管的生产工艺简单，生产效率较高，成本较低，发展较快。

目前，国际现代建筑业根据世界建筑钢结构的发展状况，已确定将高效节约型建筑用钢的开发与使用作为今后建筑钢材发展的重点，其技术发展趋势是：

- 1.在降低成本上，要求结构材料继续提高强度，从而减薄结构钢厚度、减轻结构重量，降低材料运输、结构制作、连接安装和整体工程的成本。
- 2.在提高安全可靠上，要求材料具有抵抗脆性抗裂能力的高冲击韧性，对于高强度钢这种韧性和延展性要求更高，必须与可以接受的缺陷尺寸相平衡。
- 3.在焊接连接方式上，要求材料具有足够低的碳当量和裂纹敏感性及可焊性。
- 4.地震区的建筑钢结构必须具有良好的抗震能力，因而要求材料具有低屈强比。
- 5.要求建筑物具有一定的抵抗火灾的能力，至少在火灾发生后的2-3h内钢结构不“软化”坍塌，因而要求使用耐候钢，保证在600℃下屈服强度大于常温下强度的。

高强度、高韧性、可焊接性、抗震、抗层状撕裂、耐火、耐候性等已成为衡量现代建筑用钢基本性能的主要指标。

螺旋焊管强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

焊接钢管的理论重量 $kg/m = (Od - Wt) * Wt * 0.02466$ 注：其中Od是外径 Wt是壁厚

焊管常用的材质有：Q235A、Q235C、Q235B、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X60、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

根据国外钢铁材料研究开发的最新趋势，日本、欧洲、韩国等正在通过高纯净度、高均匀性和微米级超细组织来充分挖掘钢铁材料的潜力，最大限度地优化钢的性能。

我国高效多功能节能型建筑用钢开发和应用尚处于初级阶段，与国外先进国家尚有较大差距，相关建筑设计规范也不够完善。现代建筑用高效多功能节约型建筑用钢开发与应用已成为我国钢铁业与建筑业的重要课题和任务，并已获得国家的高度支持，确定为国家科技支撑项目，正在组织力量开展研究。

直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。然后经过简单抛光，拉丝就可以了。

焊管是用带钢焊接的，所以在原来它的地位没无缝管高。

焊管的应用范围：产品广泛应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。

作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。

作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。

山东正途钢材有限公司位于美丽的江北水城——聊城经济技术开发区，北临济邯高速，西临京九铁路大动脉，地理位置优越，交通便利。我公司与山钢集团、日照钢铁、津西钢铁、石横特钢、永锋集团等国内大中型钢厂建立长期战略合作伙伴关系。公司是集加工销售于一体的全方位钢材供应商，提供各种国标型号钢材，也可根据实际需要定制加工各种非国标型号型材、板材和管类，承接冷热镀锌加工。公司经营：无缝钢管、镀锌管、焊管、螺旋管、不锈钢管、中厚板、耐磨板、方钢、圆钢、H型钢、槽钢、角钢、C型钢、方矩管及各种镀锌型材等产品，货源充足，规格齐全。

山东正途钢材有限公司秉承“以人为本、合作共赢”的宗旨，竭诚为各位新老朋友提供更好的服务，建立更好的合作伙伴关系。以质量求生存，精诚所至，金石为开！

正途公司期待与您合作，选择我们选择放心！