

冷板热板镀锌加工厂

产品名称	冷板热板镀锌加工厂
公司名称	山东正途钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东汇通金属物流园
联系电话	0635-8889790 15206532913

产品详情

冷轧板是以热轧卷为原料，在室温下在再结晶温度以下进行轧制而成的产品。多用于汽车制造、电器产品等。冷轧是再结晶温度下的轧制，但一般理解为使用常温轧制材料的轧制。

冷轧板1.牌号：Q195A-Q235A、Q195AF-Q235AF、Q295A(B)-Q345 A(B)；SPCC、SPCD、SPCE、ST12-15;DC01-06，2.规格：最低厚度为0.2-4mm，宽度为600-2000mm，钢板长度为1200-6000mm。3.性能：主要采用低碳钢牌号，要求具有良好的冷弯和焊接性能，以及一定的冲压性能

耐磨钢板质量要求：堆焊硬度HRC63；铬含量一般为28,在500 - 600 ° 高温工况中仍具高耐磨性，回火硬度HRC63保持不变。耐磨性是低碳钢的20倍以上、是不锈钢、高锰钢的10倍，是一般高碳高铬耐磨钢板的1.5倍以上。

薄板的宽度为500~1500毫米；厚的宽度为600~3000毫米。按专业用途分，有油桶用板、搪瓷用板、防弹用板等；按表面涂镀层分，有镀锌薄板、镀锡薄板、镀铅薄板、塑料复合钢板等；薄板按钢种分，有普通钢、优质钢、合金钢、弹簧钢、不锈钢、工具钢、耐热钢、轴承钢、硅钢和工业纯铁薄板等。

镀锌板常用钢号 CDCM - SPCC (SPCD、SPCE、ST12、ST13、ST14、BLC、BLD、BUSD、BUFD、BSUFD等)，但其性能基本相同。

钢板还有材质一说，并不是所有的钢板都是一样的，材质不一样，其钢板所用到的地方，也不一样。

低合金结构钢主要用于制造桥梁、船舶、车辆、锅炉、高压容器、输油输气管道、大型钢结构等

钢板（包括带钢）的分类：1、按厚度分类：（1）薄板（2）中板（3）厚板（4）特厚板2、按生产方法分类：（1）热轧钢板（2）冷轧钢板

3、按表面特征分类：（1）镀锌板（热镀锌板、电镀锌板）（2）镀锡板（3）复合钢板（4）彩色涂层钢板4、按用途分类：（1）桥梁钢板（2）锅炉钢板（3）造船钢板（4）装甲钢板（5）汽车钢板（6）屋面钢板（7）结构钢板（8）电工钢板（硅钢片）（9）弹簧钢板（10）耐热钢板（11）合金钢板

热镀锌板：在薄钢板和钢带表面用连续热镀方法镀上锌，可以防止薄钢板和钢带表面腐蚀生锈。镀锌钢板和钢带广泛用于机械、轻工、建筑、交通、化工、邮电等行业。

正途公司主要经营鞍钢、邯钢、日钢、济钢、莱钢、泰钢等各大钢厂生产的0.3MM—3.0MM冷轧板、冷轧板卷、镀锌板、镀锌板卷、开平板、酸洗板、退火板、热轧板等各类板材。一、公司引进大型数控开平裁剪设备、数控纵剪分条设备，为您提供各种尺寸开平、分条包装服务。二、专业化销售及加工团队、现代化管理体系竭诚为您服务。三、一站式加工配送服务，您只需一个电话，从接单到成交，包括加工、配送等进行一对一贴心服务。

冷轧板表面有一定的光泽度手确摸起来比较光滑，类似于那种用来喝水的很常见的钢水杯，冷轧板硬度高，加工相对困难些，但是不易变形，强度较高。冷轧钢板由于有一定程度的加工硬化，韧性低，但能达到较好的屈强比，用来冷弯弹簧片等零件，同时由于屈服点较靠近抗拉强度，所以使用过程中对危险没有预见性，在载荷超过许用载荷时容易发生事故。

热轧板如未经酸洗处理，则与市场上很多普通钢板的表面相类似，生了锈的表面为红色，没生锈的表面为紫黑色（氧化铁皮）。冷轧板硬度高，加工相对困难些，但是不易变形，强度较高。热轧钢板，机械性能远不及冷加工，也次于锻造加工，但有较好的韧性和延展性。

冷轧板与热轧板的性能优点在于：

- 1、精度更高，冷轧带钢厚度差不超过0.01~0.03mm。
- 2、尺寸更薄，冷轧最薄可轧制0.001mm的钢带；热轧现在最薄可达到0.78mm。
- 3、表面质量更优越，冷轧钢板甚至可以生产出镜面表面；而热轧板的表面则有氧化铁皮，麻点等缺陷。
- 4、冷轧板可以根据用户要求调整其力学性能如抗拉强度和工艺性能如冲压性能等。冷轧产品和热轧产品薄板行来来说，是上道工序和下道工序的区别，热轧产品是冷轧产品的原料，冷轧将经酸洗处理的热轧钢卷上机使用辊式轧机，轧制都是冷加工成型，主要是将厚规格的热轧板轧制成薄规格的冷轧板，通常如3.0mm的热轧上机轧制可生产出0.3-0.7mm的冷轧卷，主要原理是利用挤压原理强行变形。温馨提示：正途公司生产的冷轧板、热轧板等产品，冷轧和热轧是两种不同的轧钢技术，冷轧就是在钢在常温情况下进行轧制，这种钢的硬度大。热轧就是钢在高温情况下轧制。