

# LXT-200电池材料水分含量检测仪价格多少

产品名称	LXT-200电池材料水分含量检测仪价格多少
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

## 产品详情

### LXT-200电池材料水分含量检测仪价格多少

电池主要负极材料有锡基材料、锂基材料、钛酸锂、碳纳米材料、石墨烯材料等。锂电池负极材料的能量密度是影响锂电池能量密度的主要因素之一，锂电池的正极材料、负极材料、电解质、隔膜被称为锂电池的四个核心材料。锂离子电池内部是一个较为复杂的化学体系，这些化学系统的反应过程及结果都与水分密切相关。而水分的失控或粗化控制，导致电池中水分的超标存在，不但能导致电解质锂盐的分解，而且对正负极材料的成膜和稳定性产生恶劣影响，导致锂离子电池的电化学特性，诸如容量、内阻、产品特性都会产生较为明显的恶化。在锂电池的生产过程中，对原材料的水分进行合理的控制是十分必要的，深圳莱希特LXT-200电池材料水分含量检测仪检测结果可以传统烘箱法达到一致，但却只需要几分钟检测时间，检测过程是全自动的，检测结束直接读取水分值，高效、快速、便捷！

深圳莱希特LXT-200电池材料水分含量检测仪具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代卤素快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统,人性化系统操作,无需特殊培训,自动校准功能、自动测试模式,取样、干燥、测定一机化操作。应变式混合气体加热器,最短时间内达到最大加热功率,在高温下样品快速被干燥,测定精度高、时间短、无耗材、操作简便,不受环境、时漂、温漂因素影响,无需辅助设备等优点。客户可根据所测样品(样品如燕窝、纤维、烟草等)状态不同而调整测试空间,片状、颗粒、粉末一机操作,且检测效率、测试准确度远远高于国家标准方法。计算机、打印机连接功能可即时打印或者记录、储存终点自动判定模式锁定的最终水分值。

深圳莱希特LXT-200电池材料水分含量检测仪产品参数：

- 1.最大称量值: 110g
- 2.显示分度值: 0.001g ( 1mg)

3.可读性:0.01%

4.水分测定范围：0.01-100%

5.称重传感器: 进口电磁力传感器

6.温度范围：室温 ~ 180

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310\*205\*200 (mm) 长\*宽\*高

电池的水分来源

#### a、正负极材料

正负极活性物质大都是微米或纳米级颗粒，极易吸收空气中水分潮解。正极材料PH值大都偏大，特别是含Ni量高的三元或二元材料，其比表面积亦偏大，材料表面上极易吸收水分并反应。

#### b、电解液

电解液的溶剂结构中均存在电负性较大的羰基以及亚稳定的双键，容易与极性H<sub>2</sub>O分子作用形成络合物或反应生成相应的醇，而且温度越高，反应越快。而且电解液的溶质锂盐也容易吸水并与水反应。

#### c、隔膜

隔膜纸也是一种多孔性的塑料薄膜，其吸水性也是很大的。由于水分一般不会与隔膜发生化学反应，通过烘烤也可以基本消除，因此，隔膜一般很少进行严格水分控制。

公司的服务宗旨：想客户所想，急客户所急，供客户所需，以更加完美的技术品质和真诚的服务回报用户。

公司的质量方针：开拓创新，精益求精，精细管理，优质服务。

公司的经营理念：服务尽善尽美，技术精益求精；打造中国实验室最完善的综合服务平台，为中国电子仪器仪表工业发展做出努力。

