

诸城全自动杀菌锅 半自动杀菌锅生产厂家

产品名称	诸城全自动杀菌锅 半自动杀菌锅生产厂家
公司名称	山东重诺工业装备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:重诺 型号:700*1200 产地:山东潍坊诸城
公司地址	诸城市密州街道薛馆路与市寿路交叉路口
联系电话	13964702520

产品详情

全自动杀菌锅 半自动杀菌锅分类及选择原则：从控制方式上分有四种:

1、手动控制型：所有阀门和水泵均由手动控制，包括加水、升温、保温、降温等工序。2、电气半自动控制型：压力由电接点压力表控制，温度由传感器（pt100）和进口温控仪控制（精度为 ± 1 ），降温过程由人工操作。3、电脑半自动控制型:采用PLC和文本显示器将采集的压力传感器信号和温度信号进行处理，可以储存杀菌工艺，控制精度高，温控可达 ± 1 。4、电脑全自动控制型：全部过程都有PLC和触摸屏控制，可以储存杀菌工艺，操作工只需按启动按钮即可，杀菌完毕后自动报警，温控精度可达 ± 0.5 。

使用、维护与保养:本设备设计、制造所遵循的规范标准及检验依据：《钢制压力容器(GB150-1998)》与《压力容器安全技术监察规程(99版)》进行制造、试验和验收;焊接按《钢制压力容器焊接规程(JB/T4709-2000)》进行;射线探伤按(JB4730-94)之III级进行。用户应根据本单位的生产工艺杀菌条件和本杀菌锅的技术性能制订杀菌锅安全操作规程，并严格执行。杀菌锅安全操作规程至少应包括：

- (1)杀菌锅的操作工艺指标及高工作压力，高工作温度。
- (2)杀菌锅的操作方法与程序和注意事项。
- (3)生产运行中应重点检查项目和部位，以及运行中可能出现的异常现象和防止措施。
- (4)设备停用时的保养方法。

全自动杀菌锅 半自动杀菌锅操作步骤：1、把产品装入锅内，密封好锅门，关闭手动联锁，打开充气垫阀门，打开保压开关往锅内注入压力，锅内压力设为0.18-0.2Mpa。2、打开杀菌开关注入蒸汽，打开上手动排气阀门，把上层冷气排掉，随手关闭，再打开下手动排气阀门把下层冷气排掉，随手关闭。3、开始杀菌升温，锅内温度设为121，当升到一定温度时，自动保温记时，保温时间为15-30分钟（供参考数值）。当保温时间到设定温度时会自动报警，关闭杀菌开关停止进蒸汽。4、打开上手动阀门，保持锅内压力，自动进冷空气降温，把温度降到80-40之间，关闭上手动排气阀门和保压开关。5、打开下手动排水阀门，把锅内的水全部排掉，随手关闭此阀门，打开上或下手动排气阀门，把锅内的压力全部排掉，随手关闭此阀门。

6、关闭充气垫阀门，打开放气垫阀门，打开手动联锁，打开锅门取货。