

# 湖北带锯床厂完整售后 顶峰机械

产品名称	湖北带锯床厂完整售后 顶峰机械
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

## 产品详情

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面由顶峰机械有限公司来为您介绍带锯条如何能延长寿命：

一 首先从冷却水开始说。有水是不可的，还心需要加满足的乳化油，一般1：10的对比，手摸去要粘粘的才行。

二 带锯条的拉紧力。带锯条拉的太松锯出来的料是不笔直的，带锯条拉的太紧是很简单断的，所以买锯床是厂家有配扭力扳手是再好不过的。

三 带锯床的下刀速度是带锯条的使用寿数最直接的联系。下刀速度假如太快，带锯条很简单拉齿，主张速度尽量放慢些，宁可买多几台带锯床，省下来的带锯条钱满足能够买几台带锯床的了。

四 选齿疑问。有的厂家买来锯条后，不论锯啥资料都是用一种齿形，成果有是时锯一锯都没下来，齿就全部拉完，不明白的还认为自己买的锯条质量疑问。本来是选齿不妥形成的。一般来说，

浙江顶峰机械有限公司竭诚欢迎新老顾客致电询问！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面为您介绍卧式金属带锯床：

卧式金属带锯床锯切能力mm 280

300wX220h

带锯条线速度m/min25/35/45/60/80

带锯条规格mm27X0.9x3505

主电机功率kw2.2 ( 4p )

液压电机kw0.37

冷却泵kw0.06

工作夹紧方式液压虎钳

锯条张紧方式手动

主传动结构蜗轮传动

送料方式辅助辊道

工作台高度mm690

外型尺寸mm1700x1130x1160

顶峰机械品质有保障，是企业和厂家的必备品！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面由顶峰机械有限公司来为您介绍金属带锯床的操作流程：

1、操作前要穿紧身防护服，袖口扣紧，带锯床厂，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，或围布于身上，防止机器绞伤。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。

2、机器开动前做好一切准备工作，虎钳安装使锯料中心位于料锯行程中间。原料在虎钳上放成水平，与锯条成直角；若要锯斜角度料，则先把虎钳调整成所需角度，锯料尺寸不得大于该机床醉大锯料尺寸。

3、锯条必须拉紧，锯前试车空转3—5分钟，以打出液压筒中和液压传动装置上各油沟中的空气，并检查锯床有无故障、润滑油路是否正常。

4、锯割管材或薄板型材，齿距不应小于材料的厚度。在锯割时应将手柄退到慢的位置，并减少进刀量。

5、锯床在运转中，不准中途变速，锯料要放正、卡紧、卡牢，按材质硬度和锯条质量决定进刀量。

6、必须专用液压油和润滑油液压传动及润滑装置中，冷却液必须清洁，并按周期替换或过滤。

7、在材料即将锯断时，要加强观察，注意安全操作。

8、工作完毕，切断电源，把各操纵手柄放回空位上，并做好打扫工作。

9、机床运转时如发现故障，应立即停车报告建设与保障部派机修工修理。

浙江顶峰机械有限公司竭诚欢迎新老顾客致电询问！

湖北带锯床厂完整售后-顶峰机械由浙江顶峰机械有限公司提供。湖北带锯床厂完整售后-顶峰机械是浙江顶峰机械有限公司（[www.hengsimai.com](http://www.hengsimai.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴先生。同时本公司（[www.dingfjx.com](http://www.dingfjx.com)）还是专业从事金属带锯床，立式金属带锯床，卧式金属带锯床的厂家，欢迎来电咨询。