

脉冲投料混合系统直销 脉冲投料混合系统 无锡科丰自控

产品名称	脉冲投料混合系统直销 脉冲投料混合系统 无锡科丰自控
公司名称	无锡市科丰自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滨湖区胡埭工业园张舍路11号
联系电话	13606172914

产品详情

精细粉末包装秤定量包装机精细粉末包装秤定量包装机产品介绍超细粉末定量包装秤是超细粉末包装的专用设备，克服因物料干湿度变化大，包装速度慢的不准确称重，脉冲投料混合系统哪家好，粘材料，冲孔等问题，适用于100-300目的粉末材料的包装。精细粉末包装秤定量包装机的工作原理包装秤的主要配置是称重机构，送料机构，脉冲投料混合系统，车架，控制系统，输送机和缝纫机。将包装袋手动插入进料口，然后拨动夹带开关。控制系统收到装袋信号后，驱动缸夹紧包装袋，同时启动送料机构将料仓料送入包装秤，送料机构为双螺旋。进料时，当达到目标重量时，进料机构停止，包装袋自动落在输送机上，输送机向后输送包装袋进行缝纫过程，完成装袋过程。精细粉末包装秤定量包装机的特点是可以包装成各种类型的超细粉末；

结构特点卧式双轴搅拌机的主要材料是碳钢。如果需要，我们公司可以为您提供不锈钢搅拌设备。其主要结构为：混合室，减速机，搅拌轴，脉冲投料混合系统直销，电机驱动和排料口等，可与破碎机和进料螺旋钻一起使用。工作流程1.喂料：卧式搅拌机的顶部设计有进料口。可以手动控制进料过程并可以使用进料器。2.混合：混合工业在混合室中停止，混合室紧密且不会泄漏。3.排放：排放口设计在混合室的下侧。在不停机的情况下，排料口可以打开，物料自动流出。

搅拌机的维护注意事项。首次运行高速混合器10小时后，应彻底检查。如有必要，必须拧紧接头一次。其次，在第一次运行高速混合器10小时后，检查V形皮带的张力。调整紧固螺钉后，均匀拧紧V形皮带，拧紧电机底板的锁紧螺栓，防止松动。第三，高速混合器的所有部件必须保持清洁，特别是混合容器的内壁和排出孔中的加油孔应该清洁。设备内壁和排放部分应长时间涂上防锈油脂。第四，高速搅拌机需要经常检查，定期检查，损坏的部件应及时修理和更换。特别是加热器，脉冲投料混合系统厂家，损坏应及时更换。检查清洁缸，更换密封件和导向套消耗品，并检查活塞杆是否弯曲变形和磨损。

脉冲投料混合系统直销-脉冲投料混合系统-无锡科丰自控由无锡市科丰自控设备有限公司提供。脉冲投

料混合系统直销-脉冲投料混合系统-无锡科丰自控是无锡市科丰自控设备有限公司 (www.kefeng.cn) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 吴总。