

防松螺丝机 防松螺丝 宇润五金

产品名称	防松螺丝机 防松螺丝 宇润五金
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

预装配（提高生产效率、节省工时）：

高效率，防松螺丝设计，代替各种垫圈、尼龙螺母、现场点胶等传统防松方法，适用于自动化组装，提高效率，节省工人、节省时间。

螺丝防松原理：

「预置扭力型防松螺丝」——即“防松螺丝”。是于螺牙上加工特殊的工程塑胶，即可使螺丝螺帽在锁紧过程中，因工程塑胶被压挤产生强大的摩擦扭力及反作用力，产生全齿节的接触，提供对振动的绝对阻力，使一般螺丝变成永久强力之防松螺丝，防松螺丝机，彻底解决螺丝螺帽松动问题。

防松螺母就是螺帽，与螺栓或螺杆拧在一起用来起紧固作用的零件，所有生产制造机械必须用的一种原件，防松螺母是将机械设备紧密连接起来的零件，通过内侧的螺纹，防松螺丝，同等规格防松螺母和螺丝，才能连接在一起。

防松螺母优越的抗振性能：螺纹在拧紧时，螺栓的牙顶螺纹线度紧紧进入螺母的30°楔形斜面被卡紧，并且施加于楔形斜面上所产生的法向作用力与螺栓的轴线成60°夹角，而不是30°夹角，因此，防松螺母紧固时产生的法向作用力远大于普通标准螺母，具有极大的防松抗振能力。

防松螺母原理

这是因为它的独特的结构。在阴螺纹的牙底处有一个30度的楔形斜面，当螺栓螺母相互拧紧时，螺栓的牙尖就紧紧地顶在螺纹的楔形斜面上，从而产生了很大的锁紧力。

由于牙形的角度改变，使施加在螺纹间接触所产生的法向力与螺栓轴线成60度角，而不是像普通螺

纹那样的30度角。显然螺纹法向压力远远大于扣紧压力，因此，所产生的防松摩擦力也就必然大增加了。

同时，防松螺丝价格，阳螺纹牙顶在与阴螺纹咬合时，牙顶处齿尖易变形，使载荷均匀地分布在接触的螺旋线全长上，避免了普通标准螺纹咬合时，80%以上的总载荷集中作用在第一和第二牙的螺纹面上的现象。

因此，螺纹联结副不仅克服了普通标准联结副在振动条件下易于自松的缺点，而且还可延长使用寿命。

防松螺丝机-防松螺丝-宇润五金由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店（www.yurungj.com）在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，宇润五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王友龙。