

# 高压封头 振元管道 封头

产品名称	高压封头 振元管道 封头
公司名称	沧州振元管道装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州盐山县孟店乡东帽圈村
联系电话	13013221639

## 产品详情

### 半球形封头

半球形封头hemispherical head壳体轴向截面为半圆 3~书 半球形封头 i—球冠;2—梯形球圆板二3—筒形体。直径较小的半球形封头可整体压制成型，半球形封头，但直径较大的由于其 深度较大，整体压制有困难，高压封头，故需采用数块大小相同的梯形球瓣和顶部中心的一块圆形球面板(球冠)组焊而成。半球形封头与其他形式封头相比较在直径和承压相同的条件下，所需厚度相对较小，封头，封头容积相同时其表面积较小，用料最省。受力很均匀。但由于制造困难，一般除用于压力较高、直径较大的压力容器外，冲压封头，其他容器较少采用。

### 低压碳钢封头厂家直销

封头是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件。所起的作用是密封作用。一是做成了罐形压力容器的上下底，二是管道到头了，不准备再向前延伸了，那就不用一个封头在把管子用焊接的形式密封住。和封头的作用差不多的产品有盲板和管帽，不过那两种产品是可以拆卸的。而封头焊好了之后是不可再拆卸的。与之配套的管件有压力容器、管道、法兰盘、弯头、三通、四通等产品。厂家直销 现货供应 量大优惠 诚信至上 欢迎广大新老客户来电咨询!!! 期待与您合作!!!

### 封头恢复材料性能与热处理拼接焊缝试件的问题

若设备焊后需要整体消除应力热处理，且封头为正火材料且有拼缝，椭圆封头厂，这时封头拼缝焊接试件随封头正火热处理（恢复材料性能热处理）后，拼缝焊接试件的检验应在拼缝焊接试件与设备整体随炉热处理后按相应标准检验力学性能还是不需要与设备整体随炉热处理后检验，而直接在封头拼缝焊接试件随封头正火热处理（恢复材料性能热处理）后按相应标准检验合格即可。

高压封头- 振元管道(在线咨询)-封头由沧州振元管道装备有限公司提供。沧州振元管道装备有限公司 ( [www.tz1288.com](http://www.tz1288.com) ) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。

振元管道——您可信赖的朋友，公司地址：沧州盐山县孟店乡东帽圈村，联系人：张领军。