

led灯饰点焊机瑞德鑫441三轴单工位自动焊锡机双夹具

产品名称	led灯饰点焊机瑞德鑫441三轴单工位自动焊锡机双夹具
公司名称	深圳市深鑫精密机械有限公司
价格	20000.00/个
规格参数	品牌:瑞德鑫 型号:441 产地:广东
公司地址	深圳市广深路沙井段88号206
联系电话	0755-27162035 13510073758

产品详情

自动焊锡机越来越多被工厂应用了，对比手工它的效率、精度都遥遥领先，自动焊锡机可以长时间高精度、高强度的持续焊锡工作，尤其是音箱喇叭等产品类的加工流水线厂家，他们要日夜不停的为了大量的出货量而大力抓紧产品的生产和加工焊锡焊接作业，但是在使用自动给你焊锡机的时候你真的掌握基本技巧和方法了吗？这些技巧和方法能让你更快的熟悉自动焊锡机，并且焊出完美的产品。如何使用，这时我们的工友们就要知道一下几个常规的使用小方法，希望可以帮助到大家！

1、自动焊锡机当一个焊接点完成焊接时，烙铁头撤离角度的选取也是尤为重要的

当烙铁头沿斜上方撤离时，烙铁头上带走少量的锡珠，它可形成圆滑的焊点;当烙铁头垂直向上撤离时，可形成拉尖毛刺的焊点;当烙铁头以水平方向撤离时，烙铁头可带走大部分锡珠。

2、自动焊锡机焊接点凝固的过程中，切记不要用手触碰焊接点

焊接点在未完全凝固前，即使有很小的振动也会使焊点变形，引起虚焊。因此，在烙铁头撤离之前对焊接件要予以固定，如用镊子夹持，或烙铁头撤离之后快速用嘴吹气，采取这些做法的目的，就是缩短焊点凝固的时间。

3、自动焊锡机上锡注意事项：

若焊件和焊点表面带有锈渍、污垢或氧化物，应在焊接之前清理干净，才能给焊件或焊点表面镀上锡。

以上的攻略是不是很简单易懂？人是活的有生物钟定律，不能长久的为你的生产量持续保驾护航，假如你的产线上多了几台如此牛逼的机械设备，是不是能大大地提高出货量？全天候微电脑系统一人多机自动流水线作业，精准而快速！选自动焊锡机就到瑞德鑫自动化，我们十多年自动化设备的生产以及销售经验

,更有专门设备方案的工程部人员为你保驾护航。