

焊缝跟踪：3D智能激光焊缝跟踪系统在压力容器焊接中的应用

产品名称	焊缝跟踪：3D智能激光焊缝跟踪系统在压力容器焊接中的应用
公司名称	苏州乐发自动化设备有限公司
价格	48888.00/个
规格参数	激光器功率:连续可调 激光波长:405-980 激光防护等级:IP67
公司地址	苏州市虎丘区泰山路
联系电话	18914068108 15151488245

产品详情

焊缝跟踪：激光焊缝跟踪系统在压力容器焊接中的应用

激光焊缝跟踪系统在厚壁多道焊过程中现在可以得到深入的应用,在焊接质量和生产率方面,它具有很多优点。一般可以采用两种类型的系统,对于一个特定的公司,选择哪一种跟踪系统取决于许多因素,包括生产量及产品的范围、操作者和维护者的技能水平和经验、管理的支持,以及基本的调研。

一些厚壁埋弧焊通常使用焊接操作机,上面装有单枪或者双枪。每道焊接时焊枪的位置通常由操作者来设定。基本的焊缝跟踪系统可以辅助获得较好的质量和较高的生产率。

激光焊缝跟踪是自动化焊接设备中比较成熟的焊枪导引系统。它开发于20世纪80年代初,并首先用于焊接机器人应用中。随着这项技术的日渐成熟,已被用在许多焊接自动化系统中。概述了激光焊缝跟踪系统在厚壁焊接,如压力容器、造船和管道生产等行业中的应用。

激光焊缝跟踪技术的优点是以非接触式的方法控制焊枪的位置,其跟踪过程是建立在对焊接接头几何形状的测量基础上,它不受工件的表面状态或焊接过程的影响。

激光焊缝跟踪传感器是一款焊接专用传感器,用于平面、曲面、圆周焊缝的跟踪,提升焊接质量

环缝跟踪

曲缝跟踪

直缝跟踪焊接

角接焊缝跟踪焊接

机器人寻位焊接

利用焊缝跟踪系统，可以引导焊接机器人精准寻到焊接缝隙，并引导完成焊缝焊接工作。

管板焊接焊缝跟踪

焊缝跟踪：激光焊缝跟踪系统在压力容器焊接中的应用