

发格伺服驱动器维修

产品名称	发格伺服驱动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

继电器开闭产生的浪涌电流有可能引起变频器内部元器件的损坏或失效进而导致变频器误动作，因此应尽量避免这种情况的发生。当输入开关信号进入变频器时，有时会发生外部电源和变频器控制电源（DC 24V）之间的串扰。正确的连接是利用PLC电源，将外部晶体管的集电极经过二极管接到PLC。变频器中也存在一些数值型（如频率、电压等）指令信号的输入，可分为模拟输入和模拟输出两种。模拟输入则通过接线端子由外部给定，通常通过0~10V/5V的电压信号或0/4~20mA的电流信号输入。由于接口电路因输入信号而异，因此必须根据变频器的输入阻抗选择PLC的输出模块。当变频器和PLC的电压信号范围不同时，如变频器的输入信号为0~10V。

而PLC的输出电压信号范围为0~5V时；或PLC的一侧的输出信号电压范围为0~10V而变频器的输入电压信号范围为0~5V时，由于变频器和晶体管的允许电压、电流等因素的限制，需要用并、串联的方式接入电阻，以次来限制电流或分去部分电压，以保证进行开闭时不超过PLC和变频器相应的容量。此外，在连线时还应注意将控制电路和主电路分开，控制电路最好采用屏蔽线，保证主电路一侧的噪音不传到控制电路。注意：PLC一侧的输入阻抗的大小要保证电路中电压和电流不超过电路的允许值，以保证系统的可靠性和减少误差。另外，在使用PLC进行顺序控制时，由于进行数据处理需要时间。以及程序编写时排列的顺序不同和指令的使用不同等都会导致系统在运行时存在一定的时间延迟。

故在较精确的控制时应予以考虑以上因素。因为变频器在运行中会产生较强的电磁干扰，为保证PLC不会因为变频器主电路断路器及开关器件等产生的噪音而出现故障。（1）对PLC本身应按规定的接线标准和接地条件进行接地，而且应注意避免和变频器使用共同的接地线，且在接地时使二者尽可能分开。（2）当电源条件不太好时，应在PLC的电源模块及输入/输出模块的电源线上接入噪音滤波器、电抗器和能降低噪音用的器件等，另外，若有必要，在变频器输入一侧也应采取相应的措施。（3）当把变频器和PLC安装于同一操作柜中时，应尽可能使与变频器有关的电线和与PLC有关的电线分开。（4）通过使用屏蔽线和双绞线达到提高噪音干扰的水平。开关电源是变频器的。

担负着其他各部分的电源供给，所以它的正常起振是变频器动态维修的首要条件。想了解更多工业电路

板、电梯电路板、变频器相关知识请关注“从零开始变频器维修”。图1起振是否良好？开关电源的关键在于其是否能在起振点正常起振。该起振点是指，能使开关管MOSFET之驱动板ICBoard正常工作的最低PN电压（230VDC）。测试方法：取下主板左上角保险管，并接上模拟负载电阻板（此板可以：在主板的电源输出端加几个电阻即可，如在24V——COM之间加一个2K/1W电阻，5V——GND之间加一个1K/1W电阻和一只LED串联，起到电源指示作用。加电方法见图8.4.1。在开关电源输入P和公共负端N上用调压器加至230VDC左右。